

Max HPL



For you to create



Fundermax

[www.fundermax.at](http://www.fundermax.at)



**„Trifft Bewährtes auf neue Ideen,  
entstehen die besten Kreationen.“**

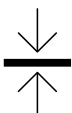
(Sophie B., Design-Studentin)

# Max HPL

Max HPL (=High Pressure Laminate) sind duromere Hochdruck-Schichtstoffplatten nach EN 438, die in Laminatpressen unter starkem Druck und hoher Temperatur erzeugt werden. Aufgrund ihrer hohen Qualität eignen sie sich nicht nur für dekorative Anwendungen, sondern auch für stark beanspruchte Bereiche (z. B. Möbel, Inneneinrichtungen etc.). Dort bleiben sie lange schön: Max HPL Platten brauchen keine Pflege, um die lange Lebensdauer sicherzustellen und die Oberflächen verschmutzen nicht leicht.

## Produkteigenschaften

- hygienisch und leicht zu desinfizieren
- für alle Innenanwendungen geeignet
- dekorativ
- ritzhart
- abriebfest
- frost- und hitzeunempfindlich
- Dauertemperaturbelastung  
-80 °C bis +80 °C
- leicht zu verarbeiten
- beständig gegen Chemikalien



widerstandsfähig



schlagzäh



kratzfest



schnelle Montage



lösungsmittelbeständig



lebensmittelecht



leicht zu reinigen



hitzebeständig

## Formate

Formate – brauner Kern (mm)	Dicken (mm)
2140,0 x 1060,0	1,0
2800,0 x 1300,0	1,0
4100,0 x 1300,0	1,0
4100,0 x 1300,0 Postforming	0,8

Formate – weißer Kern (mm)*	Dicken (mm)
4100,0 x 1300,0	0,8
4100,0 x 1300,0	1,0

Oberflächenvarianten: siehe aktuelles Lieferprogramm.

## Nachhaltigkeit – Made in Austria

130 Jahre Fundermax Erfolgsgeschichte beruhen auf höchster Qualität, innovativem Design und nachhaltiger Produktion. „Made in Austria“, mit Liebe für den natürlichen Rohstoff Holz.

Auch Max HPL Platten werden überwiegend aus Holz hergestellt, das als Nebenprodukt der Schnittholzgewinnung anfällt und zu „Kraftpapieren“ veredelt wurde. Nachdem diese mit synthetischen Harzen getränkt und verpresst wurden, wird die bei der Produktion entstehende Wärme in den Prozess rückgeführt. Das brachte bisher eine Einsparung von ca. 10.000 t CO<sub>2</sub> pro Jahr und Fundermax die „Klima:aktiv“ Auszeichnung ein.

\* Geringer Farbunterschied zur Max HPL und Max Compact Platten mit schwarzem Kern möglich. Im Kombinationsfall: Muster vergleichen!

# Vorteile von HPL

Vor allem im Möbel-, Innenausbau- und Design-Bereich ist es für den Erfolg wichtig, den Unterschied zu machen. Was dabei hilft: auch die Unterschiede der HPL Platte gegenüber ähnlichen Werkstoffen zu kennen. Diese zeigen auf, warum Max HPL die richtige Wahl ist, wenn es um die Verwirklichung von Interieur-Träumen geht.

## Zuverlässigkeit und Langlebigkeit:

- seit 80 Jahren bewährtes, ausgereiftes Produkt
- erfüllt Anforderungen nach EN 438
- höhere Materialdicke und Schlagfestigkeit
- bessere Wasserdampfbeständigkeit bei Glanzoberflächen
- höhere Temperaturbeständigkeit

## Designmöglichkeiten:

- individuelle Lösungen durch Verarbeiter/Designer möglich
- Dekor- und Oberflächenvielfalt (größte Auswahl aus der Gesamtkollektion)
- mit Spiegelglanzoberflächen erhältlich
- ermöglicht tiefe Strukturen
- kreative Gestaltungswünsche durch Individualdekor realisierbar
- mit weißem Kern erhältlich

## Antibakterielle Eigenschaften:

- Schutz und Hygiene durch Melaminharzbeschichtung
- auf Lebensmittelechtheit geprüft
- verschlossene Oberfläche ermöglicht den Verzicht auf Zink-, Silber- oder Kupferionen zur Verhinderung des Bakterienwachstums
- nach 24 h: 99,9 % der Bakterien und Keime abgestorben

## Weitere Vorzüge:

- deckt Unebenheiten der Trägerplatte ab
- HPL auf B1 Holzspanplatte = Platte in B S1 DO-Qualität
- geringe Bruchgefahr bei der Verarbeitung der Platte (niedrigere Temperatur)
- Risikominimierung für verarbeitende Unternehmen (Transport- oder Gebrauchsschäden)
- individuelle Ergänzungen zu fertigem Mobiliar möglich
- ab 1 Stück erhältlich
- auch in Postformingqualität erhältlich (z. B. für abgerundete Vorderkanten bei Arbeitsplatten oder Fensterbänke)
- beschreibbare Oberflächen (MT und AP mit Kreide, SG mit Whiteboardmarkern)



- 1 01 Maßmöbel Arztpraxis
- 1 02 Vitrinengestaltung Museum
- 1 03 Inneneinrichtung mit Max Individualdekor
- 1 04 Max HPL Oberfläche Aptico
- 1 05 Kücheneinrichtung mit Oberfläche Aptico

# HPL Highlights

## Max Individualdekor

Individualität trifft Bewährtes. Mit Max Individualdekor entstehen Innenanwendungen nach Wunsch und Geschmack. Frei wählbare Motive auf Möbelstücken, Türbelegen, im Ladenbau und mehr sorgen für den persönlichen Touch, die Max HPL Platten für bewährte Qualität. (Referenzen und Anregungen: siehe [www.individualdekor.at](http://www.individualdekor.at))



## Oberfläche Aptico

Innovation trifft Ästhetik. Patentierte Technologie führt zu Mattheit, angenehmer Haptik und Anti-Fingerprint-Effekt der Oberfläche. Sie ist unempfindlich gegenüber Abrieb, Kratzern, Lösungsmitteln und hausüblichen Reinigern.

Geeignet für horizontale und vertikale Anwendungen im Interior Design-Bereich (z. B. Küchen, Bäder, Möbel, Türen, Wandverkleidungen etc.). Als Alternative für Solid Surfaces oder Glas, mit dem Vorteil der einfachen Verarbeitung.



Merkmal	Einheit	Prüfnorm	Normwert <sup>1)</sup>		Typischer Wert <sup>2)</sup>	
			Max HPL (HGS/HGP)	Aptico (HDS) <sup>3)</sup>	Max HPL (HGS/HGP)	Aptico (HDS) <sup>3)</sup>
<b>Physikalische Daten</b>						
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 1183-1	≥ 1,35	≥ 1,35	≥ 1,47	≥ 1,45
<b>Mechanische Eigenschaften</b>						
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb	U	EN 438-2: 2016, 10	≥ 150	≥ 350	≥ 185	≥ 480
Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel	N	EN 438-2: 2016, 20	≥ 20	≥ 25	≥ 25	≥ 30
Rissanfälligkeit bei Beanspruchung	Grad	EN 438-2: 2016, 25	4	4	5	5
Kratzfestigkeit	Grad	EN 438-2:2016, 25	≥ 3	≥ 4	≥ 4-5	≥ 5
Nachformbarkeit	mm	EN 438.2:2016, 32	HGP: ≤ 10x Dicke		≤ 10x Dicke	-
<b>Thermische Eigenschaften</b>						
Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur	%	EN 438-2: 2016, 17	längs: ≤ 0,55 quer: ≤ 1,05	längs: ≤ 0,45 quer: ≤ 1,05	längs: 0,23 quer: 0,60	längs: 0,20 quer: 0,43
Widerstandsfähigkeit gegen Blasenbildung	s	EN 438-2:2016, 33	HGP: ≥ 15		20	-
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze	Grad	EN 438-2:2016, 16	Glanz: ≥ 3 Andere Oberflächen: ≥ 4	Glanz: ≥ 3 Andere Oberflächen: ≥ 4	4	4
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze	Grad	EN 438-2:2016, 18	Glanz: ≥ 3 Andere Oberflächen: ≥ 4	Glanz: ≥ 3 Andere Oberflächen: ≥ 4	4-5	4-5
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	Grad	EN 438-2:2016, 14			4	4
<b>Optische Eigenschaften</b>						
Lichteichtheit	Grauskala	EN 438-2:2016, 27	4-5	4-5	4-5	4-5
Fleckenunempfindlichkeit	Grad	EN 438-2:2016, 26	Group 1/2: 5 Group 3: ≥ 4	Group 1/2: 5 Group 3: ≥ 4	5	5
Glanzgrad unter 85° Messgeometrie/quer	GE	EN ISO 2813	- <sup>4)</sup>		- <sup>4)</sup>	7

1) nach EN 438-6

2) Typische Werte werden ausschließlich exemplarisch dargestellt und können nicht für eine allfällige Haftung von Fundermax herangezogen werden. Ausschließlich die Einhaltung der Normwerte.

3) Nur in Unidekoren verfügbar. Oberfläche Aptico entspricht den Vorgaben nach EN 438 für horizontalen Einsatz, Typ HDS. Aufgrund ihrer Struktur kann es sein, dass die Oberfläche (besonders in Kombination mit dunklen Dekoren) nicht für alle horizontalen Einsatzzwecke geeignet ist. Im Bedarfsfall ist das entsprechende Dekor vom Anwender vor dem potenziellen Einsatz einem geeigneten Gebrauchstauglichkeitstest zu unterziehen.

4) abhängig von Oberflächenstruktur

Max HPL Platten können auch im horizontalen Anwendungsbereich eingesetzt werden. Im täglichen Gebrauch kann es bei stark strukturierten oder tiefmatten Oberflächen zu optischen Aufglänzungen durch mechanische Belastungen (z. B. das Schieben von Gegenständen) kommen. Dieser Effekt tritt verstärkt in Kombination mit dunklen Dekoren auf, ist eine materialtypische Alterung und stellt keine Normabweichung dar.

Die Rückseite des Mito-HPL kann sich vom Standard-HPL unterscheiden - dies hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Produkts.

**Fundermax Deutschland GmbH**

Mundenheimer Weg 2  
D-67117 Limburgerhof  
infoGermany@fundermax.biz  
www.fundermax.com

**Fundermax France S.a.r.l.**

3 Cours Albert Thomas  
F-69003 Lyon  
T +33 (0)4 78 68 28 31  
infoFrance@fundermax.biz  
www.fundermax.com

**Fundermax India Pvt. Ltd.**

Sy. No. 7, Honnenahalli, Dodballapur Road,  
IND-Yelahanka Hobli, Bangalore - 560064  
T +96113 99211  
officeIndia@fundermax.biz  
www.fundermax.in

**Fundermax Italia s.r.l.**

Viale Venezia 22  
I-33052 Cervignano del Friuli  
infoItaly@fundermax.biz  
www.fundermax.com

**Fundermax North America, Inc.**

9401-P Southern Pine Blvd.  
Charlotte, NC 28273, U.S.  
T +1 (0)980 299 0035  
office.america@fundermax.biz  
www.fundermax.us

**Fundermax Polska Sp.z.o.o.**

ul. Rybitwy 12  
PL-30 722 Kraków  
T +48 (0)12 65 34 528  
infoPoland@fundermax.biz

**Fundermax Swiss AG**

Industriestrasse 38  
CH-5314 Kleindöttingen  
T +41 (0)56 268 83 11  
infoSwiss@fundermax.biz  
www.fundermax.com

**Fundermax GmbH**

Klagenfurter Straße 87-89, A-9300 St. Veit/Glan  
T: +43 (0)5 9494-0, F: +43 (0)5 9494-4200  
office@fundermax.at  
www.fundermax.at