



THE
RIGHT SURFACE
SOLUTION*

** A escolha correta de superfície*

GUIA DE ESCOLHA

A escolha correta dos painéis técnicos e decorativos
para decorações de interior e exterior

O setor da construção de edifícios é um peso-pesado económico em numerosos países. É também o que emite mais CO₂ e consome mais energia: 40% da pegada carbónica e 36% dos consumos de energia no mundo, à frente dos transportes, do setor industrial e da agricultura - "The 2019 Global Status Report for Buildings and Construction", Agência Internacional da Energia (AIE).

Por conseguinte, o setor enfrenta numerosos desafios: Exigências cada vez mais rigorosas, prazos de construção reduzidos, uma atenção crescente para com o ambiente, os produtos "verdes" e a reciclagem e, paralelamente, restrições de preço que continuam bem presentes...

Assim, há que ocorrer uma transformação: proteção ambiental e poupança de energia, novas regulamentações em estudo (p. ex., RE2020 em França) combate às epidemias, reabilitação de bairros históricos, construção modular e outros.

Mais importante ainda, o setor da edificação é constituído por um grande número de intervenientes diferentes (empreiteiros, arquitetos, gabinetes de estudos, distribuidores de materiais, indústrias, fabricantes de materiais, estudantes, entidades estatais, auditores, etc.) e utiliza uma quantidade incalculável de produtos e serviços para responder a todos estes desafios. Num só edifício, as múltiplas especialidades confirmam este facto: obras de tosco, fluidos, tetos e divisórias, carpintarias interiores, pavimentos, climatização/ventilação/aquecimento, eletricidade...e outros tantos produtos e soluções a dominar pelos intervenientes do setor.

Num contexto rico em soluções criativas e materiais de todos os tipos, o universo da construção de edifícios tem ao seu dispor uma variedade de possibilidades. No cruzamento entre a criação e a digitalização dos projetos, a escolha ao dispor dos intervenientes é, ao mesmo tempo, ampla e complexa.

Num contexto rico em soluções criativas e materiais de todos os tipos, **o universo da construção de edifícios tem ao seu dispor uma variedade de possibilidades.**

Os materiais selecionados são elementos constituintes dos ambientes nos quais estão integrados, tanto pelo seu contributo criativo e estético, como pelas suas características técnicas e desempenho.

Mais do que criar simples espaços, as decorações destinam-se a servir modas e tendências do dia-a-dia, sempre mais próximas das realidades e integrando o bem-estar, a higiene e o conforto.

Com a evolução da sociedade moderna, o processo de criação altera-se. A digitalização dos projetos torna-se uma realidade. Seguem-se-lhe exigências acrescidas em termos de normas e regulamentações que se inserem no processo global de criação de projetos. Embora fundamental, a estética não é, na realidade, o único pilar da criação e os fornecedores de materiais tornam-se intervenientes neste novo contexto.

O setor da construção de edifícios reinventa-se e todos nós podemos participar nesse renascimento. A construção de amanhã conhece e domina:

- **O conjunto dos seus produtos** e sabe utilizá-los de forma adequada e de forma sustentável e circular.
- **O seu ambiente**, seja ele urbano ou rural, e protege-o.
- **O seu potencial humano** quer sejam os trabalhadores ou os utilizadores dos edifícios, e tem em conta as suas necessidades.
- **A sua economia**, que desenvolve de forma racional.

Tendo em conta o contexto, e com plena consciência destas várias limitações, decidimos acompanhar o setor da construção de edifícios nesta transição, desenvolvendo esta ferramenta que permite ajudar os diferentes intervenientes nas suas escolhas quotidianas.

Enquanto interveniente-chave no setor, na vanguarda das superfícies técnicas e decorativas, a POLYREY propõe aos diferentes profissionais da construção uma ferramenta simples e completa para os ajudar nas suas escolhas diárias de materiais.

Fiável e empenhada diariamente nos seus clientes e no seu contexto geral, a POLYREY é uma marca proativa que acompanha todo o setor na sua transição para um mundo mais sustentável e responsável.

Os intervenientes no setor devem partilhar os seus conhecimentos para um edifício do futuro cada vez mais fiável, limpo, estético e amigo das pessoas e dos ecossistemas.

A POLYREY propõe aos diferentes profissionais do setor da construção de edifícios **uma ferramenta simples e completa para os apoiar na sua escolha diária de materiais.**

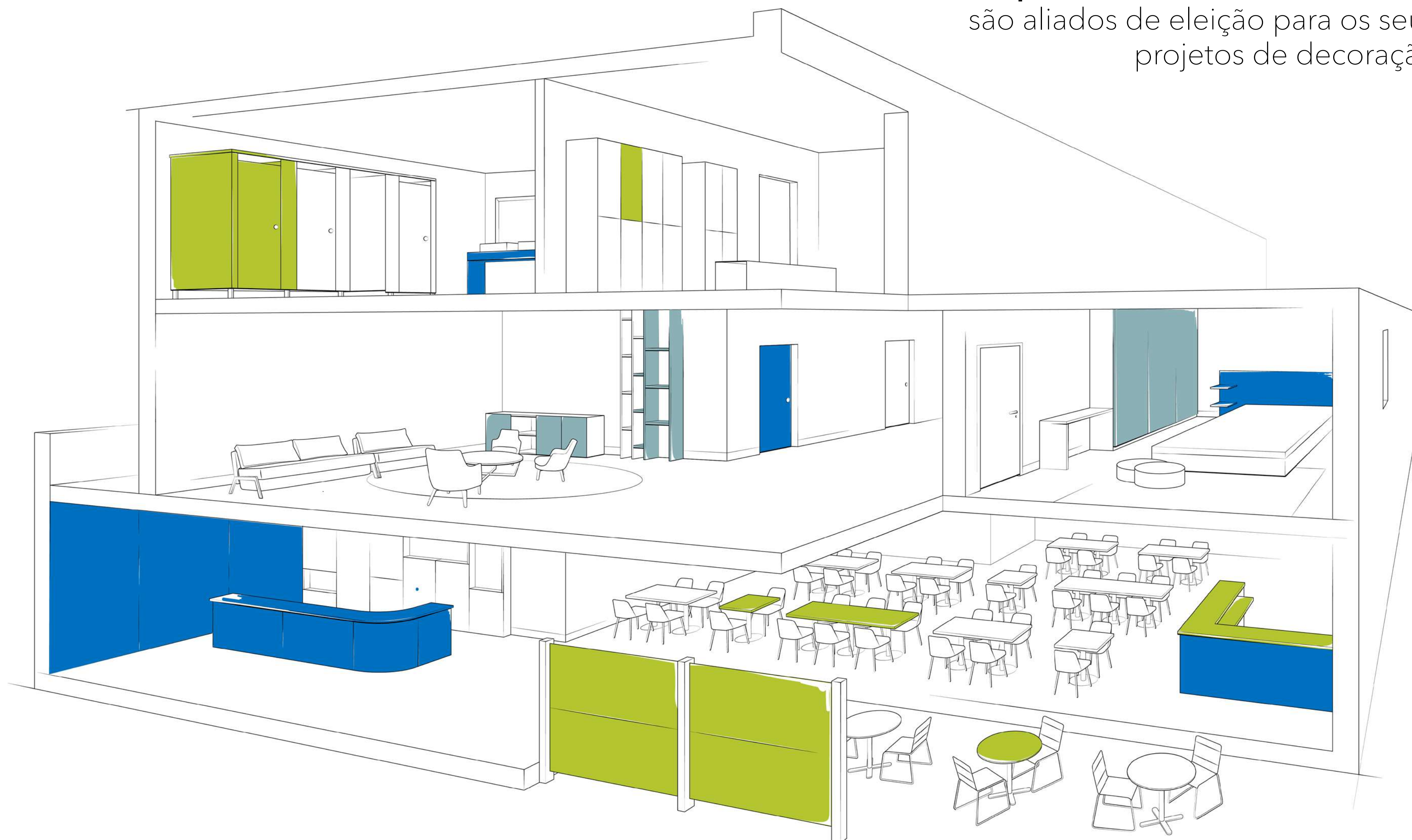


Os painéis técnicos e decorativos são aliados de eleição para os seus projetos de decoração

Os painéis técnicos e decorativos existem em vários tipos, com uma natureza, propriedades e instalação diferentes mas complementares. O âmbito de aplicação é amplo, abrangendo uma variedade de elementos: portas, decoração, revestimento de parede, cacifos, balcões, bancadas de trabalho e muito mais.

Complementaridade - a arte de combinar os produtos num mesmo projeto

Com uma seleção dos produtos certos para os locais certos em função do tipo de aplicação e da zona de instalação, é possível garantir a harmonia global de todo o projeto. Assim, é possível utilizar o mesmo decorativo em Termolaminado HPL, Compacto HPL e Placa de melamina de forma complementar, em função da zona decorada e dos seus requisitos.



TERMOLAMINADO DE
ALTA PRESSÃO HPL*

* High Pressure Laminate



TERMOLAMINADO
COMPACTO HPL



PLACA DE
MELAMINA



Placa de melamina

Painel económico
pronto a usar

1 Papel decorativo
+ resina melamínica

1 Painel de suporte
Painel de aglomerado,
MDF (Medium Density Fiberboard)
Qualidades: standard, ignífugo,
hidrófugo, etc.

2 FACES DECORATIVAS

COESÃO A BAIXA PRESSÃO

Adesão ao suporte sob o efeito simultâneo do calor e de baixa pressão (sem cola).



30 seg.



25 kg/cm²



170 °C

Termolaminado de alta pressão

Painel termolaminado fino
curvável e postformável

1 Overlay de proteção
(opcional em função dos decorativos)
+ resina melamínica

1 Papel decorativo
+ resina melamínica

3 Folhas de papel kraft
+ resina fenólica

► Qualidade ignífugo disponível

1 FACE DECORATIVA

POLIMERIZAÇÃO A ALTA PRESSÃO

Coesão sob o efeito simultâneo do calor e de alta pressão.



40 min.



75 kg/cm²



130 °C

Para colar
em suporte

Painel de aglomerado,
MDF (Medium Density Fiberboard),
painel de contraplacado, etc.
Qualidades: standard, ignífugo,
hidrófugo, etc.

Produto acabado **2** FACES DECORATIVAS

35 seg.

3 kg/cm²

100 °C

Colagem do termolaminado ao suporte com cola.

Termolaminado Compacto HPL

Painel termolaminado espesso
sem orlagem,
maquinável na massa

1 Overlay de proteção
(opcional em função dos decorativos)
+ resina melamínica

1 Papel decorativo
+ resina melamínica

50* Folhas de papel kraft
+ resina fenólica

* para um compacto com uma espessura de 10 mm

► Qualidade ignífugo disponível

2 FACES DECORATIVAS

POLIMERIZAÇÃO A ALTA PRESSÃO

Coesão sob o efeito simultâneo do calor e de alta pressão.



40 min.



75 kg/cm²



130 °C



Existem numerosos tipos de papel kraft.

O utilizado no fabrico de termolaminados é um kraft técnico, muito diferente do que se usa, por exemplo, nos sacos de produtos alimentares.

Além disso, de um fabricante a outro, as espessuras e as qualidades utilizadas podem variar e influenciar o desempenho dos produtos.



A resina melamínica possui propriedades diferentes das da resina fenólica.

Esta última confere as características mecânicas do produto. Trata-se de uma resina bastante flexível, com uma cor castanha. É possível adicionar-lhe aditivos para tornar um produto ignífugo, por exemplo.

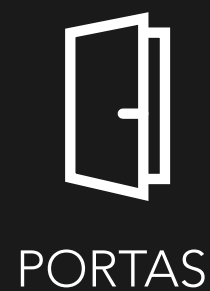
A resina melamínica confere mais as características superficiais. É uma resina dura e transparente, à qual é possível adicionar componentes (p. ex., iões de prata) para dar ao produto propriedades antibacterianas.

Termolaminado de
alta pressão HPLPainel termolaminado fino
curvável e postformável
Cola-se a um suportePlaca de
melaminaPainel económico
pronto a usar

Aplicações | O produto certo para a aplicação certa

Design, durabilidade e
resistência ao choqueNum hotel, uma porta revestida com
Termolaminado HPL resistirá aos
impactos das bagagens.

Termolaminado HPL



PORTAS

Resistente às manchas,
aos produtos de
limpeza, ao calor, ao
desgaste e aos riscosNuma cozinha, as manchas de
alimentos e de gordura podem ser
facilmente limpas graças à superfície
não porosa do Termolaminado HPL.

Termolaminado HPL

BANCADAS DE TRABALHO
PAINÉIS
BANCADAS DE LAVATÓRIO
SECRETÁRIAS
MESASDIVISÓRIAS
AMOVÍVEIS

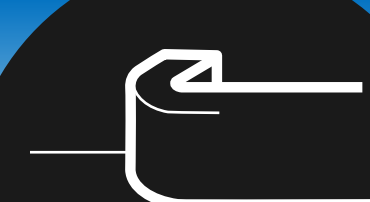
Placa de melamina

Design, durabilidade e
resistência ao choqueNum corredor muito exposto de
uma escola, o Termolaminado HPL
suportará melhor os choques do
que paredes pintadas e conferirá um
toque de design com os decorativos
variados (lisos, madeira, etc.).

Termolaminado HPL

REVESTIMENTO
DE PAREDECurvável e postformável
Resistente ao choque
e ao desgasteNum hall, um balcão de atendimento
em Termolaminado HPL resistirá aos
impactos dos sacos e das chaves,
preservando o seu aspeto durante
muito tempo.

Termolaminado HPL



DECORAÇÃO

Placa de melamina

Economia e design

Num escritório, uma divisória amovível
em Placa de melamina permitirá
separar, de forma agradável, os
espaços de trabalho a um custo muito
acessível.

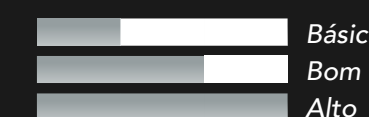
Economia e design

No caso de mobiliário pouco exposto
(prateleiras, caixas, etc.) ou renovado
regularmente (alteração do conceito
de uma loja, por exemplo), a Placa de
melamina é uma escolha eficaz.
Contrariamente ao Termolaminado HPL, a
Placa de melamina não é postformável.**Estes dois produtos são regulados
por normas diferentes:**EN438 no caso do Termolaminado HPL
e EN14322 no caso da Placa de melamina.Para saber mais, poderá conhecer, na parte
seguinte, os requisitos destas duas normas.

Para obter mais detalhes, poderá encontrar informações adicionais na secção "Guia de escolha Polyrey".

Desempenho

Nível de resistência dos produtos



CALOR



RISCOS



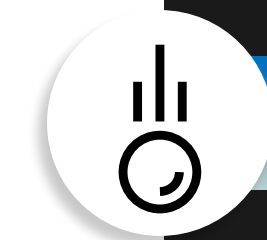
Diferença entre riscos e desgaste

Os riscos são o resultado de um contacto acidental
(não diário) de um objeto contundente, enquanto o
desgaste (ou abrasão) resulta de fricção diária.

DESGASTE



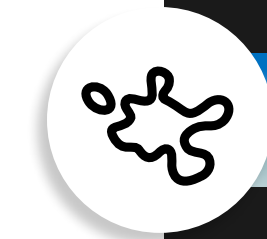
CHOQUE



HUMIDADE (na superfície, produto não poroso)



MANCHAS



Termolaminado de alta pressão HPL

Painel termolaminado fino curvável e postformável
Cola-se a um suporte

Placa de melamina

Painel económico pronto a usar

A norma que regula as Placas de melamina é menos exigente do que a aplicável ao Termolaminado HPL.

Para aprofundar os conhecimentos técnicos sobre os produtos, poderá comparar aqui rapidamente os desempenhos exigidos para cada produto, em função da correspondente norma associada.



Um choque numa Placa de melamina

pode danificar o suporte e tornar o produto mais vulnerável à humidade e ao crescimento de bactérias.

CALOR		Temperatura e duração de contacto necessárias para deformar ou descolorir a superfície do painel.
RISCOS		Força a partir da qual uma ponta aguda de diamante consegue riscar o painel (simula o risco de tipo faca).
DESGASTE		Número de rotações necessárias com um disco revestido a lixa para fazer aparecer a base de papel, significando que a face decorativa está danificada (teste Taber Abraser).
CHOQUE		Altura de queda a partir da qual uma bola com 324 g e um diâmetro de 42,8 mm faz aparecer uma marca com pelo menos 10 mm de diâmetro no painel. Uma altura de queda elevada significa que o produto resiste melhor aos choques.
HUMIDADE (na superfície, produto não poroso)		Nível de deformação ou descoloração da superfície do painel verificada após a exposição ao vapor de água durante 1 hora.
MANCHAS		Notação de 1 a 5 (5 sendo a melhor) relativa ao aspeto da superfície do painel após a exposição a agentes causadores de manchas divididos em três grupos distintos*, após 16 horas no caso de agentes dos grupos 1 e 2, e após 10 minutos para os agentes do grupo 3.

Termolaminado HPL NORMA EN438

Acima de 160 °C - 20 min	Sem exigências A norma não tem em conta este aspeto
A partir de 4 Newton (As superfícies brilhantes ou mate apresentam uma resistência inferior: ≥ 2 Newton)	A partir de 1,5 Newton
Todos os decorativos: a partir de 150 rotações	Lisos: a partir de 150 rotações Impressos: a partir de 50 rotações
800 mm	500 mm
Classe 3 Alterações reduzidas a moderadas	Sem exigências A norma não tem em conta este aspeto
G1 & G2 & G3 = 5 Sem degradação	G1 & G2 = 3 Ligeira degradação aceitável Sem resistência ao G3

* As manchas dos grupos 1 e 2 (G1 e G2) são as de produtos alimentares ou de manutenção diária. As manchas do grupo 3 (G3) são de produtos químicos ou farmacêuticos.

G1: Agente causador de manchas à temperatura ambiente (acetona, pasta dentífrica, creme para as mãos, bebidas alcoólicas, sumos de frutas, etc.)

G2: Agente causador de manchas a cerca de 80 °C ou à temperatura ambiente (café, chá, batom, verniz para as unhas, etc.)

G3: Soda cáustica a 25%, água oxigenada a 30%, agentes branqueadores e produtos de limpeza sanitários, Mercurocromo®.

Termolaminado de alta pressão HPL

Painel termolaminado fino curvável e postformável
Cola-se a um suporte

Termolaminado Compacto HPL

Painel termolaminado espesso sem orlagem, maquinável na massa

Aplicações | O produto certo para a aplicação certa

Design, durabilidade e resistência ao choque

Num hotel, uma porta revestida com Termolaminado HPL resistirá aos impactos das bagagens.

Termolaminado HPL



PORTAS

Resistente às manchas, aos produtos de limpeza, ao calor, ao desgaste e aos riscos

Numa cozinha, as manchas de alimentos e de gordura podem ser facilmente limpas graças à superfície não porosa do Termolaminado HPL.

Termolaminado HPL



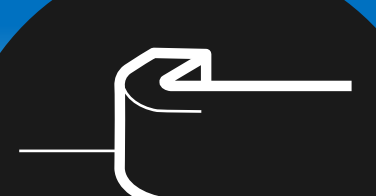
BANCADAS DE TRABALHO
PAINÉIS
BANCADAS DE LAVATÓRIO
SECRETÁRIAS
MESAS

Compacto HPL

Curvável e postformável Resistente ao choque e ao desgaste

Num hall, um balcão de atendimento em Termolaminado HPL resistirá aos impactos dos sacos e das chaves, preservando o seu aspeto durante muito tempo.

Termolaminado HPL



DECORAÇÃO

Compacto HPL

Design, durabilidade e resistência ao choque

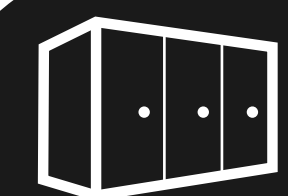
Num corredor muito exposto de uma escola, o Termolaminado HPL suportará melhor os choques do que paredes pintadas e conferirá um toque de design com os decorativos variados (lisos, madeira, etc.).

Termolaminado HPL



REVESTIMENTO DE PAREDE

Compacto HPL



CABINES E CACIFOS

Compacto HPL



MOBILIÁRIO EXTERIOR

Compacto HPL

Maior desempenho ou mais possibilidades criativas do que o Termolaminado HPL

Design refinado, maquinável na massa sem orlagem

Para a sua cozinha design, poderá escolher o Compacto HPL que permita criar bancadas de trabalho finas com cubas lava-louça sob a bancada e ranhuras de escoamento.

O Compacto HPL pode receber gravuras numa cabeceira de cama para obter um design ainda mais original e personalizado. Contrariamente ao Termolaminado HPL, o Compacto HPL não é postformável.

Ainda maior resistência ao choque

Com o Compacto HPL, as suas paredes resistirão ainda mais aos choques nas zonas muito expostas com tráfego intenso, como num hall de aeroporto, por exemplo.

Imputrescível, autoportante (≥ 8 mm), resistente ao choque e à limpeza intensiva

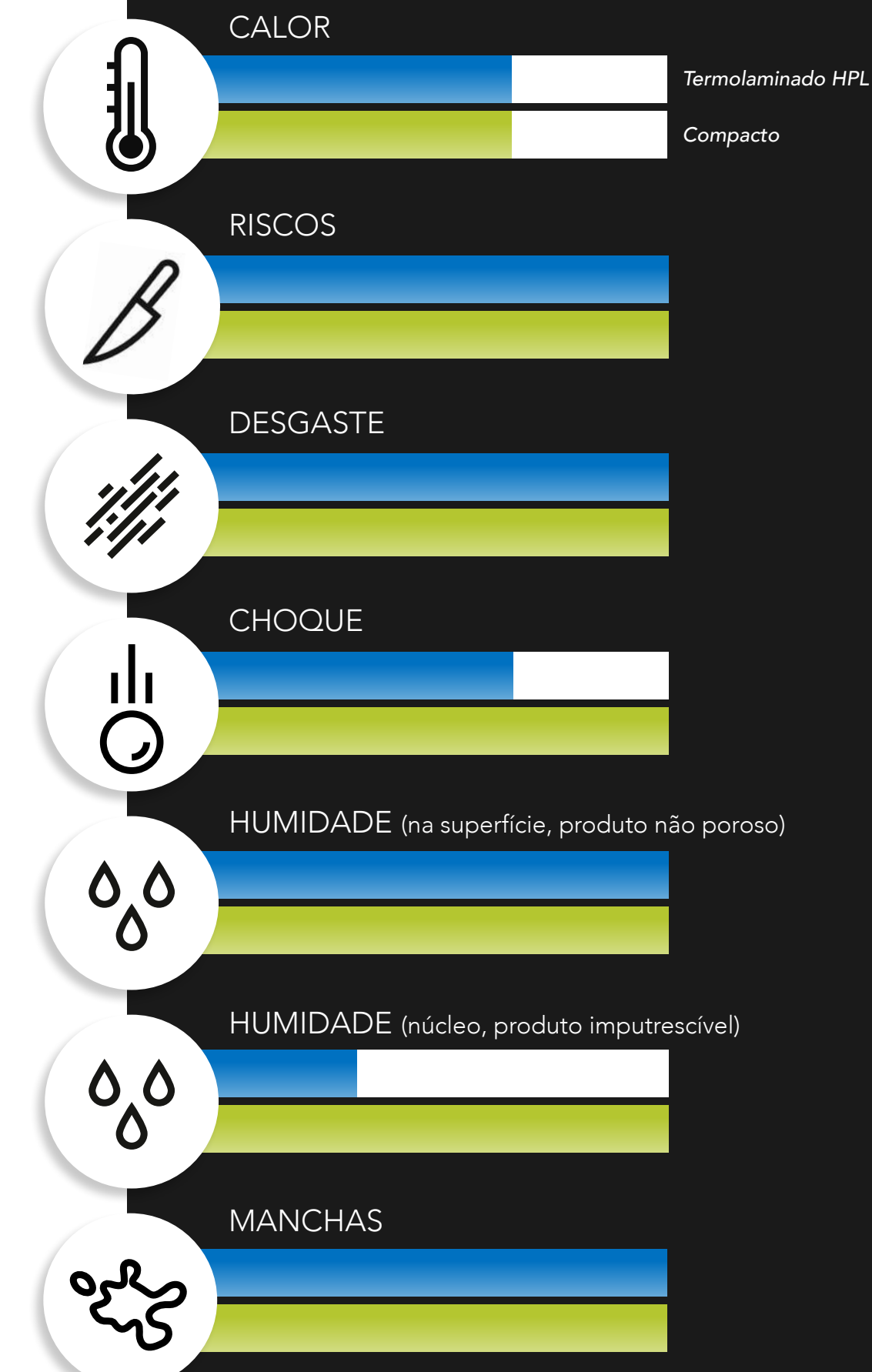
As cabines e cacifos de um centro aquático em Compacto HPL resistirão às condições de uso intensivo, humidade e limpeza com jato de água.

Imputrescível, resistente às intempéries, à geada e aos bolores; possibilidade de orlas em bruto variadas

Num restaurante, é possível utilizar as mesmas mesas em Compacto HPL no interior e no exterior (dependendo dos decorativos).

Desempenho

Nível de resistência dos produtos



Termolaminado de alta pressão HPL

Painel termolaminado fino curvável e postformável
Cola-se a um suporte

Termolaminado Compacto HPL

Painel termolaminado espesso sem orlagem, maquinável na massa

Termolaminado HPL e o Compacto HPL estão sujeitos à mesma norma, mas são realizados testes suplementares sobre o segundo.

Para aprofundar os conhecimentos técnicos sobre os produtos, poderá comparar aqui rapidamente os desempenhos exigidos para cada produto, em função da correspondente norma associada.

CALOR		Temperatura e duração de contacto necessárias para deformar ou descolorir a superfície do painel.
RISCOS		Força a partir da qual uma ponta aguda de diamante consegue riscar o painel (simula o risco de tipo faca).
DESGASTE		Número de rotações necessárias com um disco revestido a lixa para fazer aparecer a base de papel, significando que a face decorativa está danificada (teste Taber Abraser).
CHOQUE		Altura de queda a partir da qual uma bola com 324 g e um diâmetro de 42,8 mm faz aparecer uma marca com pelo menos 10 mm de diâmetro no painel. Uma altura de queda elevada significa que o produto resiste melhor aos choques.
HUMIDADE (na superfície, produto não poroso)		Nível de deformação ou descoloração da superfície do painel verificada após a exposição ao vapor de água durante 1 hora.
HUMIDADE (núcleo, produto imputrescível)		Percentagem de dilatação do núcleo em contacto com a água (em espessura e em massa, também designado por "absorção de água").
MANCHAS		Notação de 1 a 5 (5 sendo a melhor) relativa ao aspeto da superfície do painel após a exposição a agentes causadores de manchas divididos em três grupos distintos*, após 16 horas no caso de agentes dos grupos 1 e 2, e após 10 minutos para os agentes do grupo 3.

Termolaminado HPL NORMA EN438

Acima de 160 °C - 20 min
A partir de 4 Newton (As superfícies brilhantes ou mate apresentam uma resistência inferior: ≥ 2 Newton)
Todos os decorativos: a partir de 150 rotações
800 mm
Classe 3 Alterações reduzidas a moderadas
$\leq 15\%$ (Termolaminado HPL colado em suporte de madeira)
G1 & G2 & G3 = 5 Sem degradação

Compacto NORMA EN438

Acima de 160 °C - 20 min
A partir de 4 Newton (As superfícies brilhantes ou mate apresentam uma resistência inferior: ≥ 2 Newton)
Todos os decorativos: a partir de 150 rotações
≥ 1800 mm A partir de 6 mm.
Classe 3 Alterações reduzidas a moderadas
$\leq 2\%$
G1 & G2 & G3 = 5 Sem degradação

* As manchas dos grupos 1 e 2 (G1 e G2) são as de produtos alimentares ou de manutenção diária. As manchas do grupo 3 (G3) são de produtos químicos ou farmacêuticos.

G1: Agente causador de manchas à temperatura ambiente (acetona, pasta dentífrica, creme para as mãos, bebidas alcoólicas, sumos de frutas, etc.)

G2: Agente causador de manchas a cerca de 80 °C ou à temperatura ambiente (café, chá, batom, verniz para as unhas, etc.)

G3: Soda cáustica a 25%, água oxigenada a 30%, agentes branqueadores e produtos de limpeza sanitários, Mercurocromo®.

Qual a origem do sucesso do Termolaminado HPL?

Ao mesmo tempo resistente e decorativo, o Termolaminado HPL é um painel com várias vantagens que o tornam um elemento imprescindível em projetos de decoração de interiores.

RESISTÊNCIA

Resistente Durável Fiável

- **Resistência ao longo do tempo** que lhe permite enfrentar numerosos desafios: choques, abrasão, riscos, manchas do quotidiano ou de produtos químicos, calor, etc.
- O termolaminado está disponível nas qualidades Standard e Ignífugo.
- Alguns termolaminados são mais técnicos: resistência às dedadas, melhor resistência ao calor, melhor resistência ao desgaste, elevada resistência aos produtos químicos laboratoriais.
- O termolaminado adapta-se às exigências regulamentares (fogo, contacto com alimentos, etc.) de diferentes segmentos: marítimo, ferroviário, saúde, edifícios abertos ao público, etc.



DESIGN

Uma multiplicidade de possibilidades de design

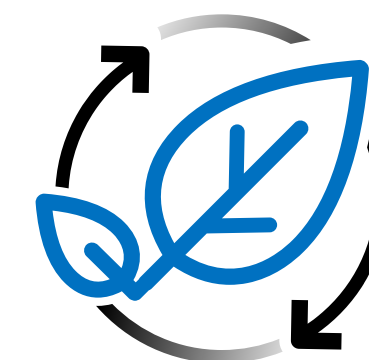
- Decorativos **variados**: lisos, madeira, pedra, motivos, metal, decorativos personalizados e outros
- Estruturas que conferem **relevo e autenticidade** ao material sem o "efeito de plástico".
- Processo de impressão extremamente avançado do papel decorativo que permite dar ao material um aspeto muito realista.
- Efeitos de luz e de reflexos com variantes desde o ultramate ao brilhante.
- Grande **complementaridade** com a Placa de melamina e o Compacto que permite evidenciar o mesmo decorativo em aplicações diferentes.
- Facilidade **de adaptação**: linhas curvas, cantos arredondados, etc.
- Forte **potencial de inovação**: a evolução tecnológica permite criar novos decorativos que acompanham as tendências.

BEM-ESTAR

0%

metais pesados,
compostos cancerígenos,
tintas à base de solventes,
níquel, pentaclorofenol,
ureia-formaldeído.

- Emissões muito reduzidas a reduzidas de COV (compostos orgânicos voláteis)
- Grandes áreas de painéis, sem juntas, que são os locais onde as bactérias e os bolores gostam de se alojar.
- Material aprovado para **contacto com os alimentos**.

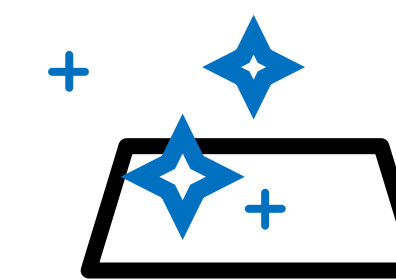


AMBIENTE

- Utilizado em **valorização energética**.
- Material que não necessita de tratamentos químicos de proteção (por exemplo, xylophene contra os insetos e fungos, composto tóxico).

Matéria-prima papel

- Matéria-prima frequentemente obtida a partir de um **recurso renovável** (florestas geridas de forma sustentável).
- Material que permite a conservação dos recursos naturais (madeiras exóticas, metais raros, etc.) com a proposta de alternativas próximas e extremamente realistas.



MANUTENÇÃO

Não poroso, fácil de limpar

- Não necessita **de produtos de tratamento ou de renovação**, ao contrário dos materiais naturais como a madeira.
- Resistente aos diferentes protocolos de desinfeção.
- Alguns termolaminados possuem **propriedades antibacterianas superficiais** que permitem eliminar as bactérias durante todo o tempo de vida útil do produto.

Qual a origem do sucesso do Termolaminado HPL?

O termolaminado de alta pressão HPL é atualmente uma das superfícies mais inovadoras do mercado, sendo o que mais se aproxima dos materiais naturais (pedra, madeira e outros) com um custo mais acessível, uma manutenção mais fácil e maior resistência. É adequado para edifícios com etiqueta ambiental. É uma das superfícies técnicas mais utilizadas, uma vez que o seu desempenho torna-o extremamente polivalente numa variedade de domínios de aplicação (portas, decoração, bancadas de trabalho e outras) e de numerosos edifícios (hotelaria, comércio, saúde, etc.). O seu âmbito de aplicação é infinito.

Testemunhos



Mathilde Langlois

Hospitality Studio/Best Western

Qual a origem do sucesso do Termolaminado HPL?

Está ligado à durabilidade do suporte e à facilidade de manutenção. Trata-se de um produto durável e prático para o dia-a-dia.

Quais são as vantagens do Termolaminado HPL relativamente aos outros suportes?

Para nós, a qualidade da decoração é um "must". As vantagens do Termolaminado HPL permitem-nos diferenciar as nossas unidades de 3 estrelas das que designamos por Premier, que são de gama mais alta. Todas nossas unidades Best Western Premier são decoradas com Termolaminado HPL. Para nós, é um verdadeiro pré-requisito.

Porque é que recomendaria o Termolaminado HPL?

Porque com ele, os nossos equipamentos beneficiam de uma garantia de solidez e resistência durante muito tempo.

Quais são as vantagens do Termolaminado HPL POLYREY relativamente aos outros termolaminados?

A Polyrey proporciona-nos uma escolha mais ampla e nunca nos desiludimos com a qualidade.

Porque é que recomendaria o Termolaminado HPL POLYREY a um dos seus clientes?

Antes de tudo, pela disponibilidade dos produtos, pela reputação topo de gama da empresa e pela qualidade do serviço.

Facilidade de manutenção **Design** Fabricante francês Amigo do ambiente **Qualidade** **Resistência** Topo de gama **Prático Durável**

Colaborador

Lagardère Travel Retail

Qual a origem do sucesso do Termolaminado HPL?

O Termolaminado HPL oferece uma paleta decorativa extremamente diversificada e interessante. É um produto resistente, de fácil manutenção e fácil de instalar.

Quais são as vantagens do Termolaminado HPL relativamente aos outros suportes?

Diria que, antes de tudo, é a sua resistência. Esta é uma enorme

vantagem quando pretendemos fazer uma escolha para o longo prazo, com uma consciência ambiental tangível e a custo razoável.

Quais são as vantagens do Termolaminado HPL POLYREY relativamente aos outros termolaminados?

A Polyrey disponibiliza uma oferta decorativa ampla e diversificada. Gosto de trabalhar com um fabricante francês cuja disponibilidade dos produtos é rápida.



Diferença entre HPL e CPL

O termolaminado engloba o HPL (High Pressure Laminate) e o CPL (Continuous Pressed Laminate), que são dois produtos diferentes. O tempo de prensagem de um CPL conta-se em segundos, enquanto o de um HPL é de cerca de 40 minutos. A pressão aplicada ao painel durante o processo de fabrico também é diferente: vai de 55 kg/cm² para um CPL a 75 kg/cm² para um HPL. É durante esta fase de polimerização com a ação do calor e da pressão que as chapas vão dar a estrutura ou acabamento da superfície (brilhante, mate, efeito madeira, efeito granito, etc.). Estas diferenças no processo de fabrico permitem ao HPL obter uma melhor profundidade das estruturas, com um aspeto otimizado em termos de design.

Albert Vitale

Arquitectura SLP

Qual a origem do sucesso do Termolaminado HPL?

O Termolaminado HPL reúne três características principais: as múltiplas possibilidades de design, a facilidade de limpeza e manutenção no dia-a-dia e um tempo de vida útil superior ao de outros materiais.

Porque é que recomendaria o Termolaminado HPL?

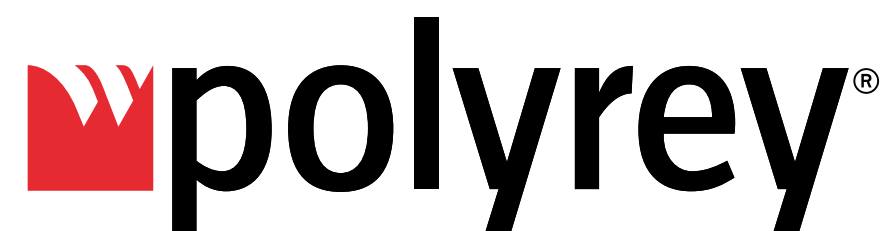
Pela sua durabilidade e qualidade de conceção que confere aos projetos de decoração com design e de alta qualidade.

Quais são as vantagens do Termolaminado HPL POLYREY relativamente aos outros termolaminados?

A Polyrey oferece uma ampla gama que é verdadeiramente interessante.

Porque é que recomendaria o Termolaminado HPL POLYREY a um dos seus clientes?

Por todos os motivos anteriormente citados, mas também pela qualidade do serviço. É inegável que o acompanhamento, o aconselhamento e a disponibilidade das equipas permitem colaborações frutuosas.

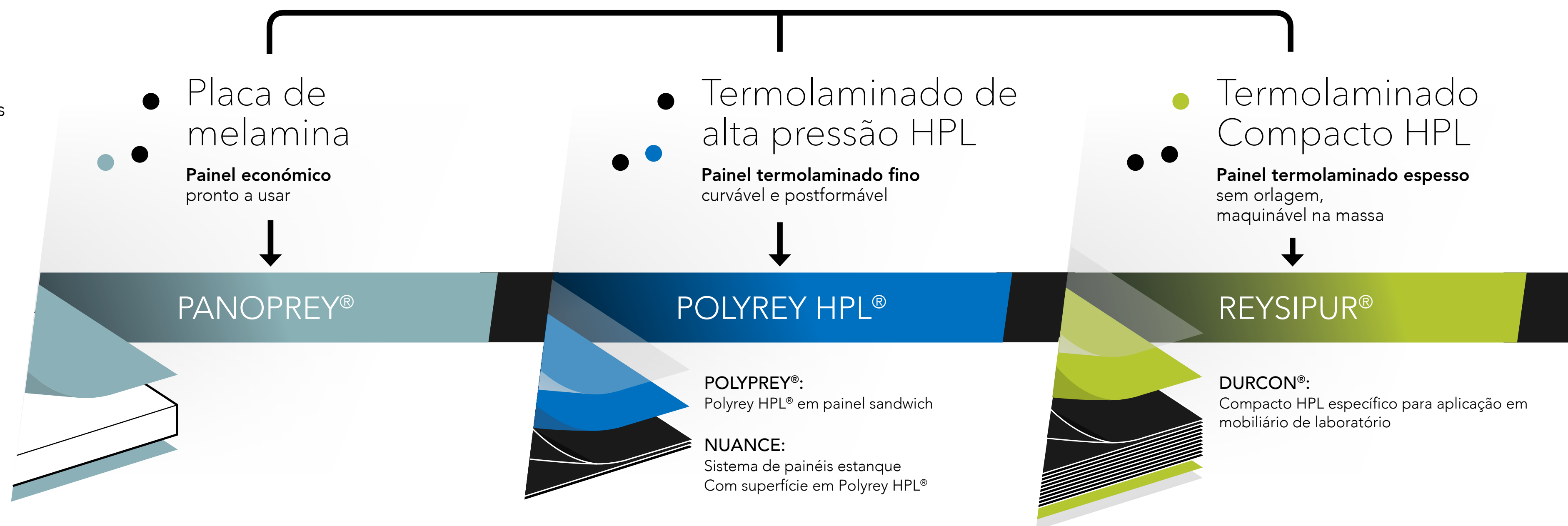


A WILSONART COMPANY

Fabricante de superfícies
técnicas e decorativas

A SOLUÇÃO POLYREY

Especialista há mais de 60 anos,
a Polyrey disponibiliza uma oferta
alargada com base nos três produtos
aqui apresentados.

TRATAMENTO ANTIBACTERIANO **SANITIZED®**

Todos os produtos Polyrey são submetidos a um **tratamento antibacteriano Sanitized®** que permite **retardar a proliferação de 99,9% das bactérias**. O tratamento Sanitized envolve um produto biocida com substância ativa: o vidro de fosfato. Esta substância não está abrangida pelas restrições REACH e a Polyrey zela para que os seus fornecedores não utilizem quaisquer substâncias perigosas.

A través do **GUIA DE ESCOLHA** apresentado nas páginas seguintes, é possível seleccionar facilmente o produto mais adequado para uma dada aplicação, conhecer toda a gama decorativa e obter as suas características de resistência, as etiquetas associadas, as características de instalação e outros.



Guia de escolha

Continua a tentar escolher o material certo para os seus clientes? Consulte este quadro para o verificar!

O quadro constitui um guia que o acompanhará nos seus projetos, permitindo escolher de forma simples o produto certo para a aplicação certa em função dos benefícios esperados. Alguns parâmetros podem apresentar diferenças, dependendo das estruturas dos produtos e dos suportes utilizados.

		APLICAÇÕES						
		PORTAS	CABINES E CACIFOS	REVESTIMENTO DE PAREDE		solicitação moderada	DECORAÇÃO	
				solicitação elevada	solicitação elevada			
PRODUTO RECOMENDADO		Termolaminado HPL em painel sandwich	Compacto HPL	Termolaminado HPL em painel sandwich	Compacto HPL	Placa de melamina	Termolaminado HPL em painel sandwich	Compacto HPL
GAMAS POLYREY		POLYREY HPL®	REYSIPUR®	POLYREY HPL® POLYPREY®	REYSIPUR®	PANOPREY®	POLYREY HPL® POLYPREY®	REYSIPUR®
DESIGN	Decorativos	100	70	292	272	188	292	272
	Estruturas (aspeto da superfície)	5	4	17	6	8	17	6
	Biblioteca de decorativos - site Web	sim	sim	sim	sim	não	sim	sim
	Personalização total - as suas criações	sim	sim	sim	sim	não	sim	sim
RESISTÊNCIA	Choque							
	Riscos							
	Desgaste							
	Calor							
	Humidade (na superfície, produto não poroso)							
	Humidade (núcleo, produto imputrescível)							
	Manchas habituais							
Produtos químicos								
Fogo (qualidade ignífugo)	B-s2, d0	B-s1, d0	B-s2, d0	B-s1, d0	B-s2,d0 / M2 (qualidade standard)	B-s2, d0	B-s1, d0	
HIGIENE E BEM-ESTAR	Adequado para contacto alimentar							
	Manutenção fácil							
	Antibacteriano (sem custos adicionais)	sim	sim	sim	sim	sim	sim	sim
Atenuação sonora			54 dB (1)	54 dB (1)				
AMBIENTE E SAÚDE	Emissão de COV (França)	A+	A	A	A	A+	A	A
	Emissão de COV (Internacional)	Greenguard Gold	Greenguard Gold	Greenguard Gold	Greenguard Gold	A+	Greenguard Gold	Greenguard Gold
	Libertação de formaldeído	E1	E1	E1	E1	E1 (4)	E1	E1
	Possibilidade de desmontagem							
	Circularidade (2)							
Tempo de vida (3)								
INSTALAÇÃO	Postformagem		não	sim	não	não	sim	não
	Curvatura		sim ≤ 8 mm	sim	sim ≤ 8 mm	não	sim	sim ≤ 8 mm
	Maquinagem na massa		sim	não, exceto suporte específico	sim	não, exceto suporte MDF preto	não, exceto suporte específico	sim
	Facilidade de transformação							
	Resistência da fixação							
	Orlagem		Não necessita de orlas	Orlas coordenadas	Não necessita de orlas	Orlas coordenadas	Orlas coordenadas	Não necessita de orlas
	Acessórios			Orlas disponíveis junto dos nossos parceiros. Consulte-nos.		Orlas disponíveis junto dos nossos parceiros. Consulte-nos.	Orlas disponíveis junto dos nossos parceiros. Consulte-nos.	
Capacidade autoportante		≥ 8 mm	em suporte ≥ 16 mm	≥ 8 mm	≥ 16 mm	em suporte ≥ 16 mm	≥ 8 mm	

Nível de desempenho:

	Não aplicável
	Básico
	Bom
	Alto

(1) A Polyrey recomenda um sistema de instalação em revestimento de parede que permite obter uma atenuação acústica máxima de 54 db; consulte-nos.

(2) Reciclagem, reutilização, valorização energética, seja em setores nacionais ou em iniciativas próprias da POLYREY.

(3) Em função das condições de instalação e de emprego em conformidade com a utilização.

(4) Equivalente à denominação comercial E05.

Nota: Estes dados dizem respeito às gamas principais da Polyrey.
Consulte-nos para obter informações mais específicas para o seu projeto.



		APLICAÇÕES					
		DIVISÓRIAS AMOVÍVEIS	BANCADAS DE TRABALHO E PAINÉIS, TAMPOS DE LAVATÓRIO, MESAS E SECRETÁRIAS		MOBILIÁRIO EXTERIOR	MOBILIÁRIO DE LABORATÓRIO	REVESTIMENTO DE PAREDE DE DIVISÕES HÚMIDAS
PRODUTO RECOMENDADO		Placa de melamina	Termolaminado HPL em painel sandwich	Compacto HPL	Compacto HPL	Compacto HPL	Sistema de painéis estanque com superfície em Termolaminado HPL
GAMAS POLYREY		PANOPREY®	POLYREY HPL® POLYPREY®	REYSIPUR®	REYSIPUR®	DURCON®	NUANCE®
DESIGN	Decorativos	188	292	272	33	3	33
	Estruturas (aspeto da superfície)	8	17	6	3	1	6
	Biblioteca de decorativos - site Web	não	sim	sim	não	não	não
	Personalização total - as suas criações	não	sim	sim	não	não	não
RESISTÊNCIA	Choque						
	Riscos						
	Desgaste			(1)			
	Calor			(1)			
	Humidade (na superfície, produto não poroso)						
	Humidade (núcleo, produto imputrescível)						
	Manchas habituais						
	Produtos químicos						
Fogo (qualidade ignífugo)	B-s2,d0 / M2 (qualidade standard)	B-s2, d0	B-s1, d0	B-s1, d0	B-s1, d0	E / M3	
Condições climáticas							
HIGIENE E BEM-ESTAR	Adequado para contacto alimentar		sim	sim	sim		
	Manutenção fácil						
	Antibacteriano (sem custos adicionais)	sim	sim	sim	sim	sim	sim
Atenuação sonora							
AMBIENTE E SAÚDE	Emissão de COV (França)	A+	A	A	A	A	A
	Emissão de COV (Internacional)		Greenguard Gold	Greenguard Gold	Greenguard Gold		
	Libertação de formaldeído	E1 (4)	E1	E1	E1	E1	
	Possibilidade de desmontagem						
	Circularidade (2)						
Tempo de vida (3)							
INSTALAÇÃO	Postformagem	não	sim	não	não	não	não
	Curvatura	não	sim	sim ≤ 8 mm	sim ≤ 8 mm	sim ≤ 6 mm	não
	Maquinagem na massa	não, exceto suporte MDF preto	não, exceto suporte específico	sim	sim	sim	não
	Facilidade de transformação						
	Resistência da fixação						
	Sistema de ligação macho-fêmea						sim
	Orlagem	Orlas coordenadas	Orlas coordenadas	Não necessita de orlas	Não necessita de orlas	Não necessita de orlas	Bordo arredondado
	Acessórios	Orlas disponíveis junto dos nossos parceiros. Consulte-nos.	Orlas disponíveis junto dos nossos parceiros. Consulte-nos.				Mástique adesivo - juntas
Capacidade autoportante	≥ 16 mm	em suporte ≥ 16 mm	≥ 8 mm	≥ 8 mm	≥ 8 mm		

Nível de desempenho:

	Não aplicável
	Básico
	Bom
	Alto

(1) Alguns Compactos são mais resistentes ao desgaste (400 rotações/min no teste Taber Abraser) e ao calor (210 °C vs. 160 °C na norma). Consulte-nos para obter mais informações sobre a nossa gama REYSITOP®.

(2) Reciclagem, reutilização, valorização energética, seja em setores nacionais ou em iniciativas próprias da POLYREY.

(3) Em função das condições de instalação e de emprego em conformidade com a utilização.

(4) Equivalente à denominação comercial E05.

polyrey®

A WILSONART COMPANY

+655

colaboradores na Europa e no mundo, dos quais 60 comerciais para uma resposta rápida a todos os pedidos de aconselhamento dos clientes.

Atribuímos um interlocutor fluente no idioma do cliente e conhecedor das especificidades do país.

A força do Grupo Wilsonart

Unidades de produção e tecnologias variadas ao serviço das superfícies técnicas e decorativas (termolaminados HPL, placas de melamina, bancadas de trabalho, sistema de painéis estanques, quartzo, etc.).

Novos produtos desenvolvidos por um centro de investigação europeu integrado.

Fabricante de superfícies técnicas e decorativas

Único fabricante europeu a produzir a sua própria resina do início ao fim.

Há mais de 10 anos que todos os nossos produtos são **antibacterianos Sanitized®** sem custos suplementares.

Produtos Made in France.

Na sua grande maioria, os produtos POLYREY são fabricados em França.

Ampla complementaridade entre os diferentes produtos para designs sempre mais ricos.



INSPIRADOR

Rodeamo-nos de especialistas para criar produtos técnicos inovadores, bem como ofertas decorativas mais próximas das tendências atuais e futuras.

+300 decorativos
+17 estruturas

FIÁVEL

Um know-how com mais de 60 anos permite-nos assegurar a qualidade dos nossos produtos e serviços. Os nossos clientes recomendam os nossos produtos pela sua qualidade e fiabilidade técnica.

96% de satisfação dos clientes
Estudo realizado em 2019

EMPENHADO

Empenhamo-nos diariamente na redução do nosso consumo de energia e dos resíduos. Os nossos especialistas podem formular recomendações para a obtenção de pontos de certificação das obras do tipo HQE, BREEAM, LEEDS e outros.



Serviços Polyrey

A Polyrey empenha-se, com a sua Carta de Serviços, em melhor acompanhar os seus clientes.

Em cada fase dos seus projetos, a Polyrey estará ao seu lado para assegurar o seu sucesso e poupar-lhe tempo. Reputada pela sua competência ao nível dos produtos, a Polyrey empenha-se também na excelência da qualidade dos serviços.

Carta de Serviço

Porque a sua atividade exige reatividade e profissionalismo, a Polyrey compromete-se a:



24 h

Expedir as suas amostras no próprio dia.



2 h

Responder aos pedidos de esclarecimento técnicos em 2 horas*.



45 min.

Satisfazer os pedidos de serviço ao cliente em 45 minutos.*

* Se o pedido envolver questões específicas ou alguma complexidade, comprometemo-nos com um prazo de resposta.

polyrey

EM cada fase dos seus projetos, a Polyrey está ao seu lado...

MY EXPERT





Compromissos ambientais Polyrey

O nosso compromisso é visível no quotidiano a todos os níveis, graças ao empenho de todos os nossos colaboradores.



EM cada etapa dos nossos processos de produção, temos consciência das nossas responsabilidades ambientais e empenhamo-nos na criação de um mundo mais limpo e respeitador do ambiente e dos seres humanos. Com o domínio dos fluxos de trabalho, a utilização de produtos saudáveis e duráveis, compatíveis com as mais rigorosas certificações de edifícios, e uma postura racional e proativa, controlamos os nossos impactos. A nossa ambição: ir sempre mais longe em matéria de transparência face aos nossos clientes e utilizadores.



PRODUZIR MELHOR



CONSUMIR MELHOR



GERIR MELHOR OS NOSSOS RESÍDUOS





Compromissos ambientais Polyrey

PREVENÇÃO DOS RESÍDUOS

Limitação das quedas,
Formatos de painéis adaptados às aplicações.

CAPACIDADE DE DESMONTAGEM

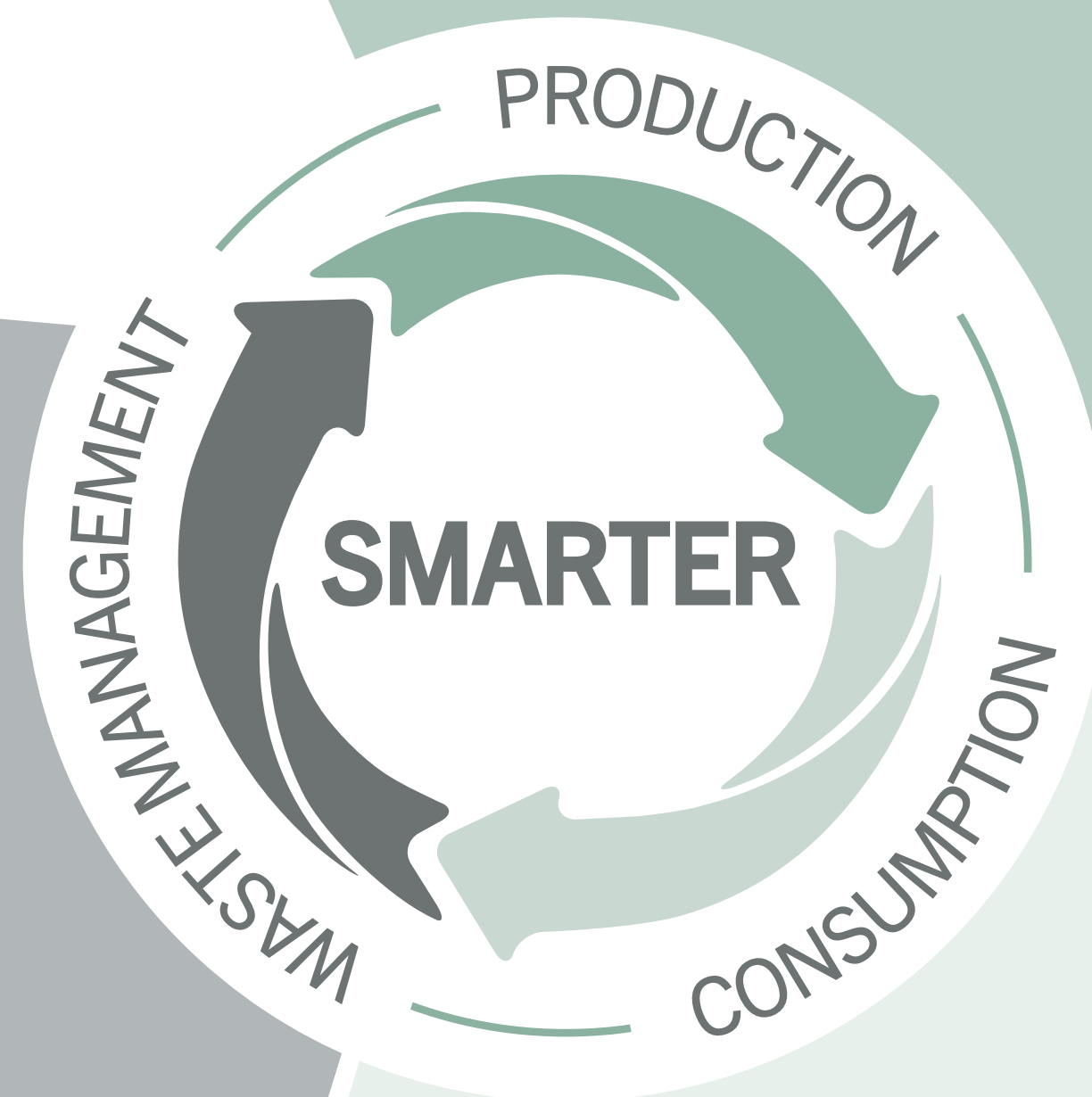
0 resíduos adicionais
produzidos durante a desmontagem.

VALORIZAÇÃO ENERGÉTICA

Recuperação de energia
possível por combustão dos painéis
Poder calorífico:

Termolaminado HPL/Compacto HPL: 4300 a 4800 kcal/kg
Placa de melamina: 4000 kcal/kg

Reciclagem dos termolaminados
possível pelo setor dos painéis de aglomerado.



RECURSOS RENOVÁVEIS

65% de papel na composição dos termolaminados.

100%

Os nossos produtos podem receber a certificação **PEFC™** (PEFC/10-34-97) ou **FSC®** (C068151) a pedido.*

* Exceto gamas Pur Metal e Nuance.

68% dos nossos clientes recebem faturas por e-mail (eliminação das faturas em papel).

Eliminação da capa plástica que embalava a maior parte dos nossos Termolaminados HPL e Compactos HPL, com a sua substituição por painéis alveolares. Estes contêm até

60% de materiais originários de reciclagem.

MATERIAIS RECICLADOS

20% de papel kraft reciclado "post-consumer" nos Termolaminados HPL.

CONSUMO DE ENERGIA

17% da nossa energia é produzida pelo incinerador de resíduos.

37% de redução do consumo elétrico na iluminação com a transição para lâmpadas LED

EMISSÕES DE CO₂

30% de redução das emissões de CO₂ em 4 anos.

FORNECEDORES LOCAIS

50% dos nossos painéis em bruto são fabricados em França.**

As nossas paletes de transporte provêm a 80% de um fornecedor situado apenas a **12 km** da unidade de produção.

** Sob reserva de disponibilidade nos nossos fornecedores parceiros.

VALORIZAÇÃO DOS RESÍDUOS

7% dos resíduos utilizados noutras indústrias (papel, cartão, plástico).

MEIO NATURAL

1 M€ de investimento em unidade de oxidação COV.

-98% da captação de água no meio natural. (Com a refrigeração das máquinas em circuito fechado).

Redução de 4 decibéis graças a barreiras acústicas e caixas de isolamento acústico.

SISTEMAS DE GESTÃO

ISO 9001 (qualidade)
ISO 14001 (ambiente)
ISO 50001 (energia)

IMPACTO NO EMPREGO LOCAL

2 unidades de produção

em França.
Outras unidades, nomeadamente no Reino Unido e na Alemanha.

ADEQUADOS PARA CERTIFICAÇÕES DE EDIFÍCIOS

LEED, HQE, BREEAM

Ficha de síntese dos pontos disponíveis a pedido.

Materiais inertes:

Teor de substâncias químicas** inferior aos limiares regulamentares e em conformidade com as listas de substâncias proibidas pelo REACH, BPR e Cradle to Cradle.

QUALIDADE DO AR

E1

Libertação de formaldeído em conformidade com as normas 16516 e EN 717-1 (equivalente E0.5, de acordo com a norma EN 717-1).

Os nossos produtos ostentam a etiqueta Greenguard ou Greenguard Gold e possuem a classificação A+ ou A.

* Exceto gamas Pur Metal, Touch e Durcon.

TEMPO DE VIDA ÚTIL

Até 50 anos

de vida útil.

Pode ser reutilizado

através de iniciativas locais.

FDES


ANÁLISE DO CICLO DE VIDA

100%

verificados por um organismo independente e disponíveis na base de dados INIES para a França.

**Sem metais pesados, produtos halogenados (clorados, fluorados, bromados), níquel, ureia-formol adicionada, tintas à base de solvente, PAK/PAH (hidrocarbonetos aromáticos policíclicos provenientes do produto da madeira).

THE
RIGHT SURFACE
SOLUTION

 polyrey®

A WILSONART COMPANY