

staron® | Solid  
Surfaces

# STARON® A PREMIUM SOLID SURFACE MATERIAL

DURABILIDADE, VARIEDADE DE  
CORES, DESIGN SEM LIMITES

As superfícies sólidas STARON® são um material à base de acrílico feito de minerais naturais. É tão decorativo como a pedra natural, mas com todas as vantagens de um material de superfície sólida. Como é sólido e não poroso, pode ser processado tridimensionalmente, oferecendo a máxima liberdade a arquitetos e designers. Embora STARON® incorpore todas as características importantes da pedra, pode ser trabalhado por carpinteiros de forma semelhante à madeira. Ao contrário da pedra, STARON® é quente e agradável ao toque.

Com as suas diversas vantagens e possibilidades de aplicação versáteis, STARON® é um contributo convincente para os setores privados, comerciais e médicos.



#### ROBUSTO E DURADOURO

- Fácil manutenção e reparação
- Resistente à chama e ao choque



#### HIGIÊNICO

- Não poroso e homogéneo
- Resistência antimicrobiana
- Resistência química



#### FLEXIBILIDADE E VARIEDADE

- Termoformável e efeitos 3D
- Design orgânico e geométrico
- Perfeitamente adequado para um design complexo



#### VARIEDADE ILIMITADA DE CORES

- 150 cores
- Efeito de reflexo e profundidade
- Oferta Supreme Collection com aparência de pedra, mármore e betão



#### ISENTO DE JUNTAS

- Adere de forma contínua e invisível
- Macio e perfeito ao toque
- Design moldável



#### TRANSLÚCIDO

- Retroiluminação de toda a superfície
- Luminosidade variável
- Retroiluminação individual de logótipos e textos

## NATURAL

Apresentando um padrão elegante e delicado, as superfícies sólidas Staron evocam o carácter natural da pedra enquanto oferecem todas as vantagens práticas de uma superfície sólida. Staron é a escolha ideal para quem deseja um estilo mais quente e é perfeitamente adequado a qualquer tipo de ambiente residencial.



## ÚNICO

Baseando-se nas últimas tendências de interiores, a vasta gama de requintadas superfícies suaves e coloridas Staron dá um vibrante toque de cor à sua casa. A estrutura com pequenos salpicos das superfícies de alta densidade Staron dá às cozinhas uma nota subtil de cor, criando textura e profundidade, adequada a uma vasta gama de estilos de design de interiores.



## URBANO

Concebida com a vida moderna em mente, a coleção Urban Series dos especialistas em superfícies sólidas Staron adiciona, sem qualquer esforço, um toque urbano chique aos espaços interiores. Estão disponíveis onze cores vibrantes inspiradas na onda de tendências de design industrial contemporâneo que capturou o mundo dos espaços interiores. Opte por Steel para evocar uma popular percepção industrial ou selecione o mais suave e mais detalhado Ash Concrete para criar um estilo urbano subtil.

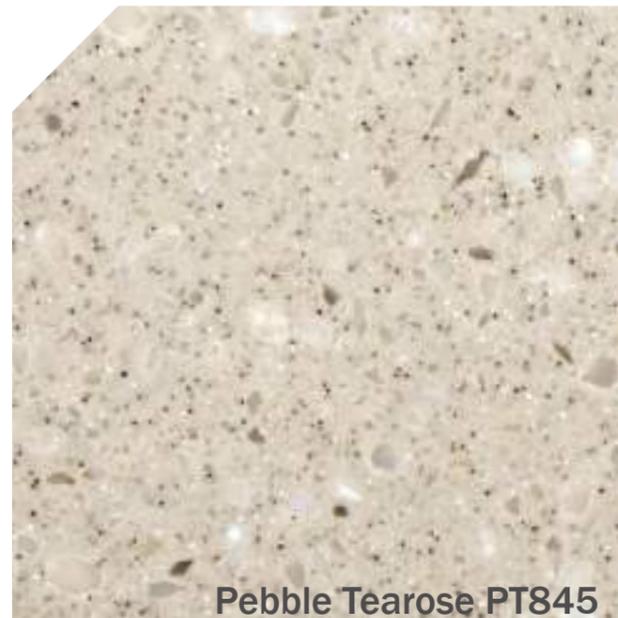


# ESTILO DE VIDA

AS SUAS SOLUÇÕES DE DESIGN STARON

Combinando um belíssimo aspeto visual com excepcionais características práticas, as superfícies sólidas Staron são materiais de superfície verdadeiramente revolucionários. Staron oferece uma impressionante gama de designs de superfície com efeitos de pedra natural, metálicos e sólidos adequados a qualquer estilo de interiores. Fornecem uma superfície suave e sem reboco e a sua solidez assegura que tanto a cor como os detalhes se mantêm ao longo da espessura do material, o que significa que as ranhuras de drenagem, os perfis de borda e as formas recortadas podem ser aplicadas homoganeamente.

# NOVAS CORES



Pebble Tearose PT845



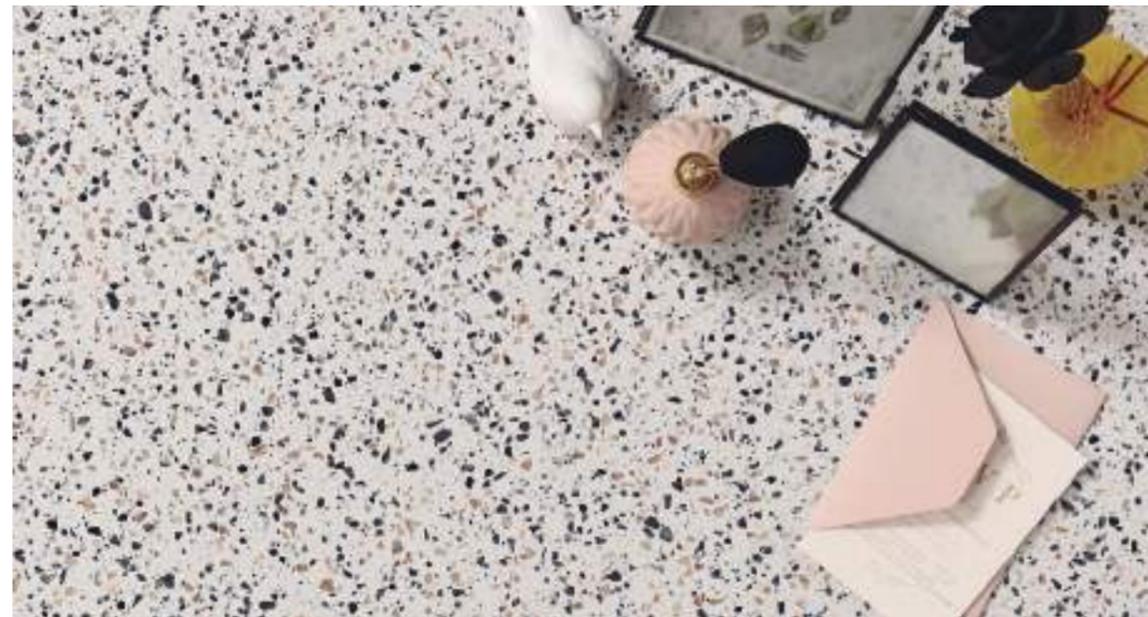
Sanded Mint SM463



Sanded Iceblue SI462



Supreme Concerto VC157



Terrazzo Venezia NT150



Supreme Flux VF113



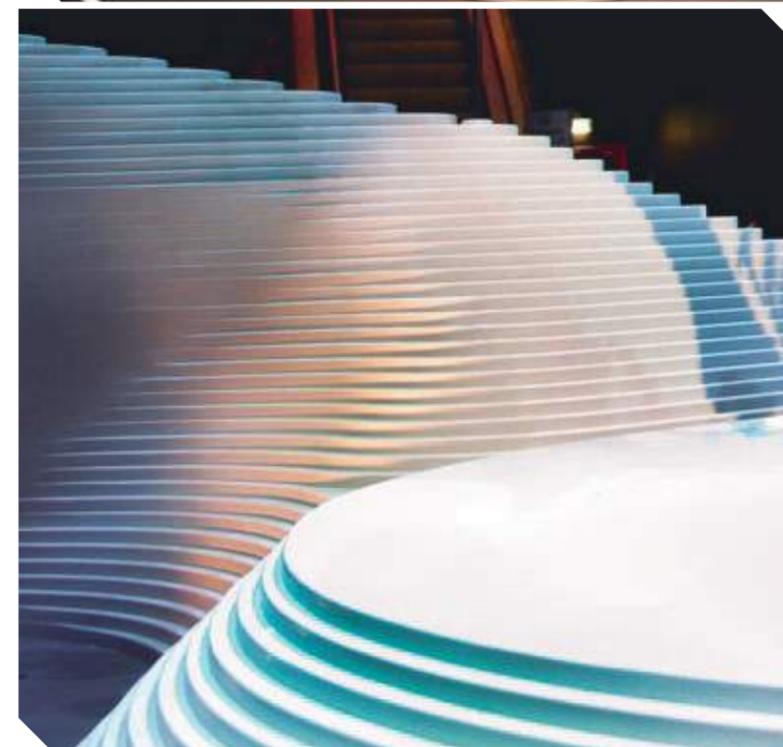
Supreme Ash Concrete VA129

Staron, a marca premium de superfícies sólidas, acrescentou à sua coleção sete novas cores, concebidas com a vida moderna em mente. Inspiradas no design e nos espaços interiores contemporâneos, as novas superfícies oferecem um acabamento refinado que irá definitivamente otimizar qualquer espaço comercial, quarto de banho ou cozinha residencial.

Neutras, mas cativantes, cada nova cor da Staron contém detalhes bastante complexos. Do aspeto industrial inacabado do Supreme Ash Concrete às pintas contrastantes do Terrazzo Venezia, cada novo tom combina um belíssimo aspeto visual com excecionais características práticas. Opte pelos tons de castanho, cinza e branco com efeitos de lavagem, no Supreme Concerto, para obter uma bancada única criada para se destacar ou escolha Supreme Flux para uma superfície clara, mas subtilmente sarapintada. Pebble Tearose, feita a partir dos tons de arenito mais populares da Staron, contém uma multitude de pintas para um aspeto mais texturizado, enquanto Sanded Mint e Sanded Iceblue são uma escolha mais vibrante, perfeita para o setor dos cuidados de saúde devido às suas características translúcidas.

# EDIFÍCIOS PÚBLICOS

## 01



### Museu de História Natural

Londres, Reino Unido

Design e empreiteiro: Paragon Creative

Fotografia: MHN Londres

Cor: Sanded Stratus, Sanded Tundra

Quando o Museu de História Natural de Londres teve a oportunidade de exibir o esqueleto de estegossauro mais completo do mundo, não arriscou. Afinal de contas, foram necessários 150 milhões de anos para encontrar este colosso de 900 kg. Por isso, era indispensável uma solução de design que elevasse a instalação acima do nível do solo para prevenir colisões acidentais e também escondesse a estrutura de suporte de metal.

Foi criado um plinto exterior, construído pela Staron®, que complementava lindamente e camuflava engenhosamente a estrutura complexa de metal. Como a estrutura interior assentava numa base amortecedora de impacto, feita à medida, também era essencial que o plinto exterior nunca entrasse em contacto com a mesma.

Foram usados dois tons de Staron® inspirados no património do estegossauro de Wyoming, Sanded Tundra e Sanded Stratus, para as camadas do plinto exterior. Cada camada termoformada foi fabricada e cortada por CNC de forma precisa para criar uma estrutura curva irrepreensível capaz de suportar 900 kg de ossos e metal.



# 02

**Centro de visitas do Estádio Olímpico de Berlim**  
Alemanha

Design e fotografia: Akay von Oppen, Berlim  
Cor: Bright White



# 03

**Piscina interior Blaubeuren**  
Alemanha

Design: Gabinetes de arquitetura Gebhardt  
Empreiteiro: Mohring  
Fotografia: Webvisio Mediadesign  
Cor: Pure White





## 04

**Novo campus da Universidade de Economia e Negócios**  
Viena, Áustria

Design: Zaha Hadid Architects  
Empreiteiro: Joinery Scheschy  
Fotografia: Studio M. Eder  
Cor: Bright White



## 05

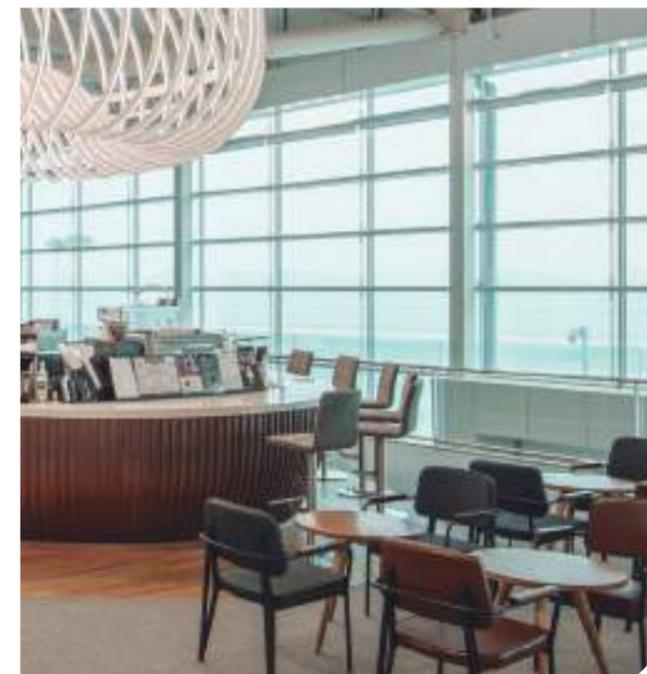
**Residência de estudantes Milestone**  
Viena, Áustria

Design: Josef Weichenberger Architects  
Fotografia: Studio M. Eder  
Cor: Quasar White

Numa era em que incentivar os estudantes a aprender nunca foi mais desafiante devido às intermináveis distrações provenientes dos smartphones, o design inteligente tem um papel importante no auxílio à concentração. No campus Milestone de Viena encontrará uma panóplia de áreas comuns e espaços de aprendizagem privados criativos construídos a partir de Staron®, que permitem a entrada de luz natural e criam um ambiente acolhedor, convidativo e eficaz de aprendizagem.



# HOTÉIS & RESTAURANTES



01

## Angel-in-us Cafe specialty

Bar & bancada

Incheon, Coreia do Sul

Cor: Quarry Oyster

Curvas arrebatadoras. Linhas marcadas. Tons claros. As convincentes razões para utilizar superfícies Staron® em áreas de bar e restaurante somam-se rapidamente, ao contrário das manchas e bactérias, graças às suas propriedades não porosas e à prova de água.

02

## Átριο de loja de luxo Emirados Árabes Unidos

Design: Mac Stopa, Massive Design

Cor: Bright White





### 03

**Hotel Marriott Renaissance**  
Barcelona Fira, Espanha

Design: Ateliers Jean Nouvel,  
Ribas & Ribas  
Fotografia: A. A. Fuentes  
Cor: Bright White

# DECORAÇÃO DE LOJAS



## 01

**Padaria Dreher's Gusto**  
Kehl, Alemanha

Cor: Supreme Ocean View

Cada cor Staron® transmite vivacidade e versatilidade, a coleção premium Supreme destaca-se ainda mais a nível visual. Cada opção contemporânea na coleção contém padrões aleatórios com nervuras, inspirados diretamente na natureza, permitindo aos designers criar um efeito de mármore e pedra natural com uma fração do preço.

Quando as ondas quebram numa praia branca, as gotículas de água espumosas dividem-se em formas orgânicas que transmitem uma sensação refrescante e natural. Da mesma forma, o padrão de Supreme Ocean View emite um brilho subtil que cria uma atmosfera fresca.

## 02

**Loja Fashion Select**  
França

Design por Architecte DESA  
Cor: Mosaic Dalmatian

Um ambiente de retalho precisa de ser ousadamente original e incansavelmente resistente para ser verdadeiramente bem-sucedido. É por isso que Staron® é utilizado por retalhistas em todo o mundo para criar salas de exposição luxuosas e inventivas, capazes de resistir ao impacto de milhares de clientes diários.





## 03

**Loja principal da Heidi.com**  
Suíça

Design: Zaha Hadid Architects  
Cor: Pure White

Ao projetar a sua primeira loja principal, a marca líder de moda online Heidi.com quis uma solução que juntasse facilmente o seu mundo virtual e físico, de forma a surpreender e a envolver os consumidores. Para dar vida à sua visão, colaboraram com a Zaha Hadid Architects, empresa reconhecida a nível mundial, e a Staron® para criar um espaço interior moderno, cheio de luz, e elementos interativos. Como o elemento digital desempenha um papel crucial no sucesso da empresa, uma unidade de alojamento segura para um ecrã digital gigante era algo fundamental para a nova loja. Staron® foi escolhido para essa função devido às suas propriedades resistentes e à sua capacidade de ser termoformado, criando curvas livremente fluidas - motivo indispensável no trabalho de Zaha Hadid. Uma série de paredes curvas e plintos de exibição em Pure White Staron®, que reflete o estilo característico da arquiteta, complementa a unidade.



## 04

**Loja de calçado Stuart Weitzman**  
Atenas, Grécia



# SETOR DE CUIDADOS DE SAÚDE

01

Sala de exposições do Ahrend Healthcare Inspiration Studio

Dubai Design District, Emirados Árabes Unidos

Design por MASSA Interior Design & Architecture  
Cor: Bright White



DESIGN ISENTO DE JUNTAS



FÁCIL MANUTENÇÃO



MATERIAL NÃO POROSO



FÁCIL DE LIMPAR



DURADOURO E FÁCIL DE CUIDAR



HOMOGÊNEO



RESISTENTE A QUÍMICOS E NÓDOAS



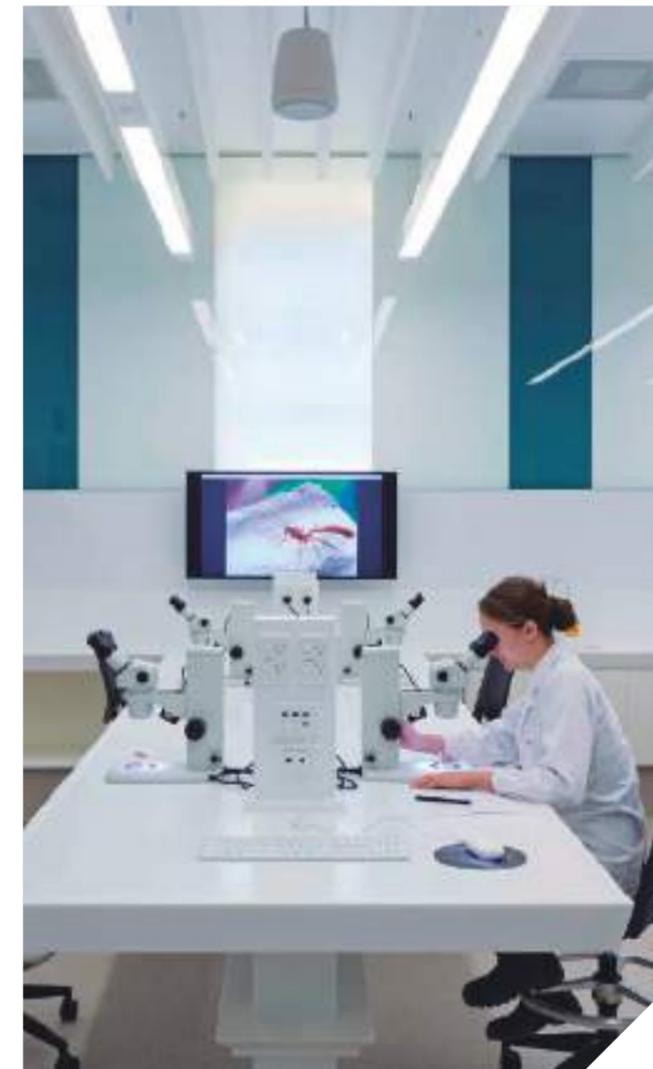
EXCELENTE QUALIDADE



FLEXIBILIDADE DEVIDO À VARIEDADE DE FORMAS



CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA



02

Universidade de Queensland  
Vitoria, Austrália

Design: Luke Pendergast, Conrad Gargett  
Cor: Aspen Glacier

Como é natural, muito poucos ambientes põem mais à prova as superfícies de trabalho do que um laboratório. Logo, ao projetar as novas instalações de ensino no Complexo da Grande Corte da Universidade de Queensland, foi necessário um material resistente e versátil que conseguisse suportar as exigências criadas por experiências diárias. A solução foi Staron®.

Tendo sido escolhido pelas suas qualidades de resistência ao calor, a substâncias químicas e a nódoas, o design não poroso e uniforme do Staron® também foi um fator decisivo, uma vez que as novas instalações seriam utilizadas predominantemente como laboratório húmido. Estes espaços requerem um elevado nível de contenção para garantir a segurança de todas as pessoas no seu interior, contudo, os envolvidos no projeto também desejavam criar um ambiente de aprendizagem sem restrições.

As superfícies Aspen Glacier Staron® foram usadas para tudo, desde secretárias e apoios para pés, a revestimentos de parede e lavatórios feitos à medida, e forneceram ao design a flexibilidade e a estética clínica exigida. O resultado final foi um espaço de ensino moderno e focado no futuro, onde os estudantes e os professores podem dar o seu melhor diariamente.

# RESIDENCIAL

## 01

### Cozinha privada

Praia de Bulli, Nova Gales do Sul,  
Austrália

Design/conceitos por Gavin Hepper  
Cor: Sanded Heron, Fog

A utilização de superfícies sólidas Staron® com borda de 12 mm, na cor Sanded Heron, como bancada permitiu uma conexão perfeita na ilha monolítica e no âmbito da sua beleza oculta.

A característica principal e a magia desta cozinha residem no que está oculto. Foi introduzida tecnologia ao longo da peça central e a elevação da ilha revela quatro dimensões de atividade e funcionalidade.

Também foi utilizado Staron® na cor Fog para uma integração perfeita na copa e nas áreas húmidas. A versatilidade de Staron® permitiu que fosse colocado em torno da janela, das bancadas, paredes laterais dos armários e da parte inferior do teto falso.





## 02

**Cozinha privada**  
Londres, Reino Unido

Cor: Tempest Peak

Necessidade na cozinha ou objeto de discussão em torno do design? Com Staron®, ambos rapidamente se tornam um só. Os lava-louças podem ser totalmente integrados na superfície sólida, criando assim um design livremente fluido e sem juntas não higiênicas. As ranhuras de drenagem e os apoios complementares completam o visual com estilo.



## 03

**Lavatório com motivos**  
Victória, Austrália

Design e fotografia: Thomas Coward  
para Omvivo Kitchen  
Cor: Bright White



Embora Staron® possa ser uma escolha óbvia para qualquer quarto de banho devido às suas qualidades de total impermeabilidade à água e homogeneidade, a forma como pode ser moldado e termoformado resulta frequentemente em designs que são tudo menos óbvios.



# REVESTIMENTO PARA PAREDES EXTERIORES

01

**Edifício de escritórios do grupo Tectum**  
Genk, Bélgica

Cor: Bright White

02

**Loja KUHO**  
Jeju, Coreia do Sul

Cor: Bright white



# REVESTIMENTO PARA PAREDES INTERIORES

01

**Riley - um resort Crystalbrook Collection**  
Austrália

Design: Tim Bentley, Thomson Adsett  
Cor: Supreme Delphi

Os painéis Staron® termoformados permitem obter uma estética minimalista contemporânea com a máxima facilidade. Iluminação de encastrar, longas curvas fluidas e um acabamento perfeito, tudo isto pode ser alcançado resultando num acabamento cativante, onde as paredes e os tetos facilmente se tornam um só.

02

**Sky Lounge, Dongdaemun Design Plaza**  
Seul, Coreia do Sul

Design: Zaha Hadid Architects  
Cor: Dazzling white

# TRANSPORTES



01

**late**  
Austrália

02

**late**  
Itália

Design: Maurizio Cossutti&Italia  
Yachts  
Cor: Bright White



# CORES STARON®

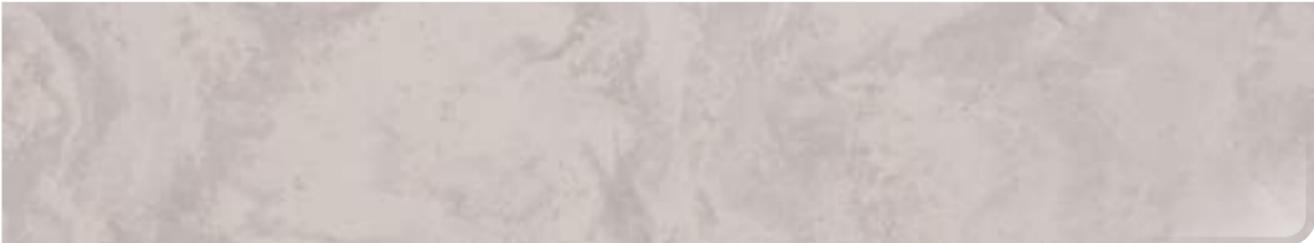
*Supreme™*



**Delphi** VD111



**Cloudbank** VC118



**Dawn** VD126



**Magnolia** VM143



**Urban Grey** VU127 ✦



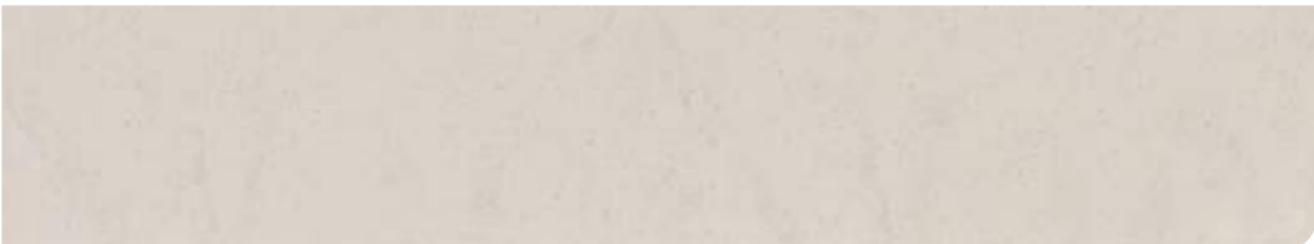
**Beige Granite** VB172



**Ocean View** VO171



**Dandelion** VD175 ✦

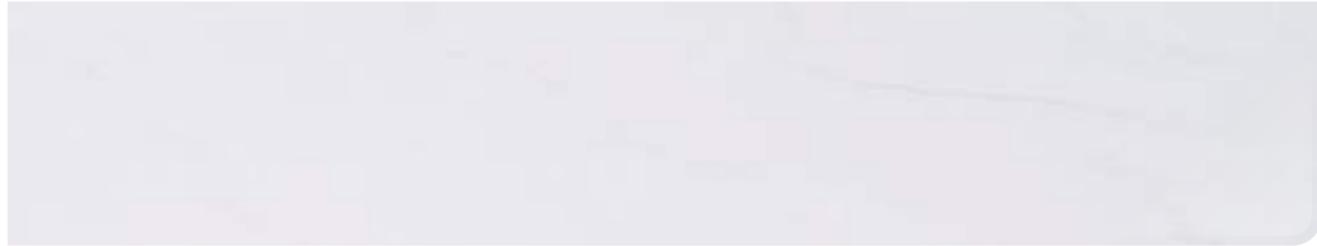


**Natural Bridge** VN144

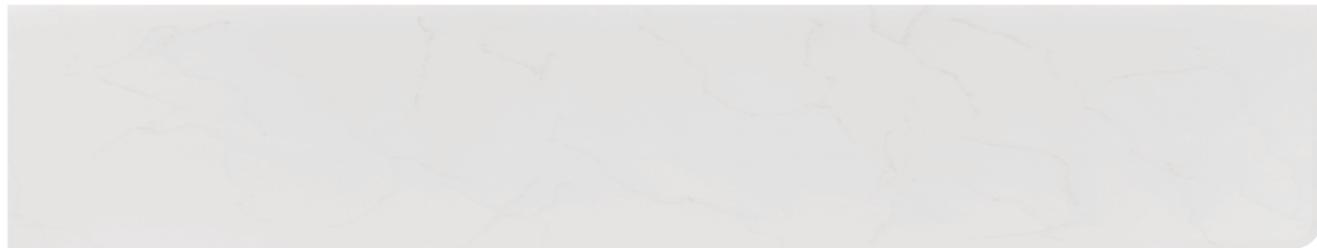


**Loam** VL155 ✦

*Supreme™*



Cotton White VC110



Morning Sky VM114



Flux VF113 **NEW**



Ash Concrete VA129 **NEW**



Concerto VC157 **NEW**

**SOLID**

Quasar White SQ019	Dazzling White SD001	Pure White SP016	Bright White BW010	Pearl SP011	Natural SV041
Ivory SI040	Fog SF020	Bliss SB022	Serene SS023	Steel ST023	Onyx ON095
Sunflower(N) SS042	California Poppy(N) SC052	Oasis SO064	Univers(N) SU053		

**SANDED**

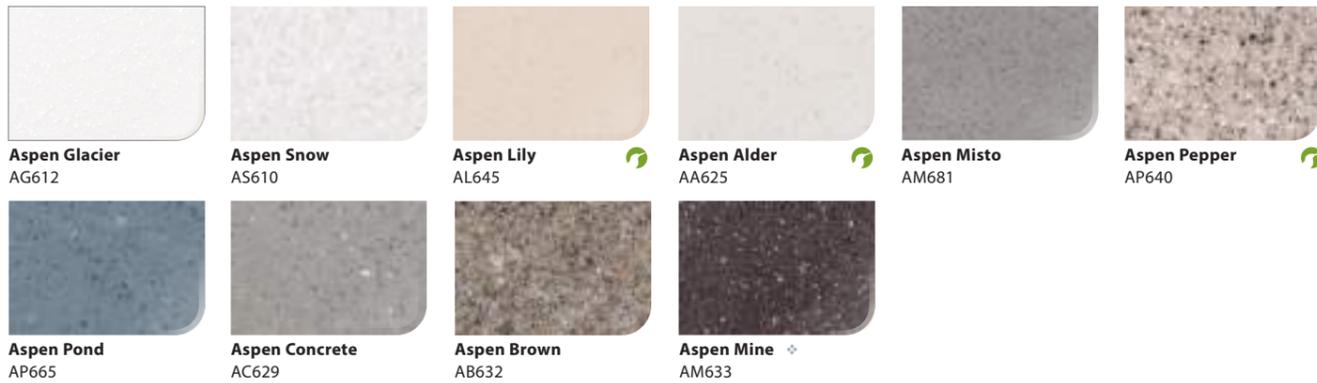
Sanded Icicle SI414	Sanded White Pepper WP410	Sanded Birch SB412	Sanded Cream SM421	Sanded Sahara SS440	Sanded Gold Dust SG441
Sanded Stratus SS418	Sanded Goose SG428	Sanded Cornmeal SC433	Sanded Papyrus SP474	Sanded Heron SH428	Sanded Meadow SM465
Sanded Mint SM463	Sanded Iceblue SI462	Sanded Vermillion SV430	Sanded Clay SC475	Sanded Mocha SM453	Sanded Chestnut SC457
Sanded Grey SG420	Sanded Taupe ST486	Sanded Tundra ST482	Sanded Dark Nebula DN421	Sanded Onyx SO423	

## PRODUTOS FUNCIONAIS



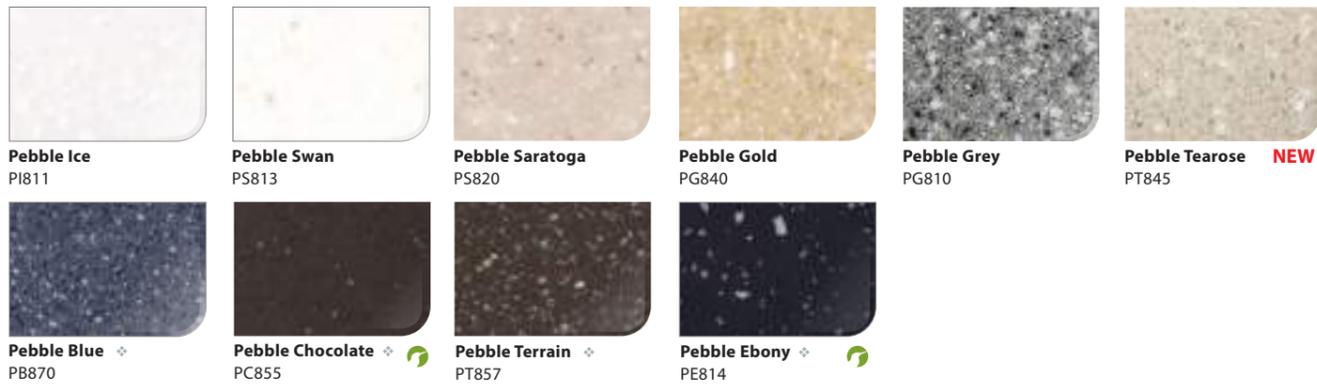
Infinity IF188 **NEW** Pharos GP111 **NEW**

## ASPEN



Aspen Glacier AG612 Aspen Snow AS610 Aspen Lily AL645 Aspen Alder AA625 Aspen Misto AM681 Aspen Pepper AP640 Aspen Pond AP665 Aspen Concrete AC629 Aspen Brown AB632 Aspen Mine AM633

## PEBBLE



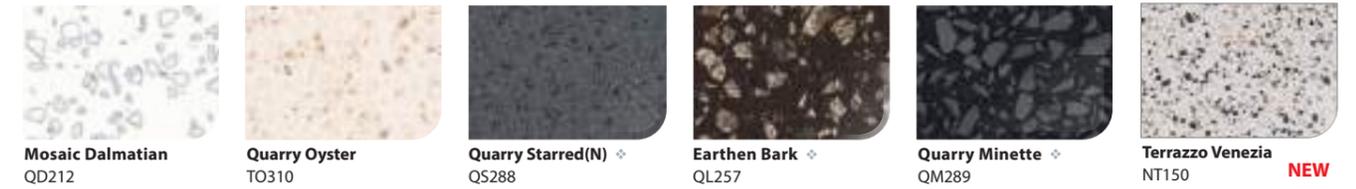
Pebble Ice PI811 Pebble Swan PS813 Pebble Saratoga PS820 Pebble Gold PG840 Pebble Grey PG810 Pebble Tearose PT845 **NEW** Pebble Blue PB870 Pebble Chocolate PC855 Pebble Terrain PT857 Pebble Ebony PE814

### STARON®, material premium de superfície sólida

- As cores impressas podem apresentar variações em relação à amostra e ao produto propriamente dito. Veja a amostra antes de selecionar o produto.  
 - Estão disponíveis cores personalizadas em função da quantidade encomendada. Consulte a sua pessoa de contacto acerca da disponibilidade de cores e tamanhos.

Cores STARON® com materiais reciclados  
 Requisitos de elevada manutenção

## QUARRY



Mosaic Dalmatian QD212 Quarry Oyster TO310 Quarry Starred(N) QS288 Earthen Bark QL257 Quarry Minette QM289 Terrazzo Venezia NT150 **NEW**

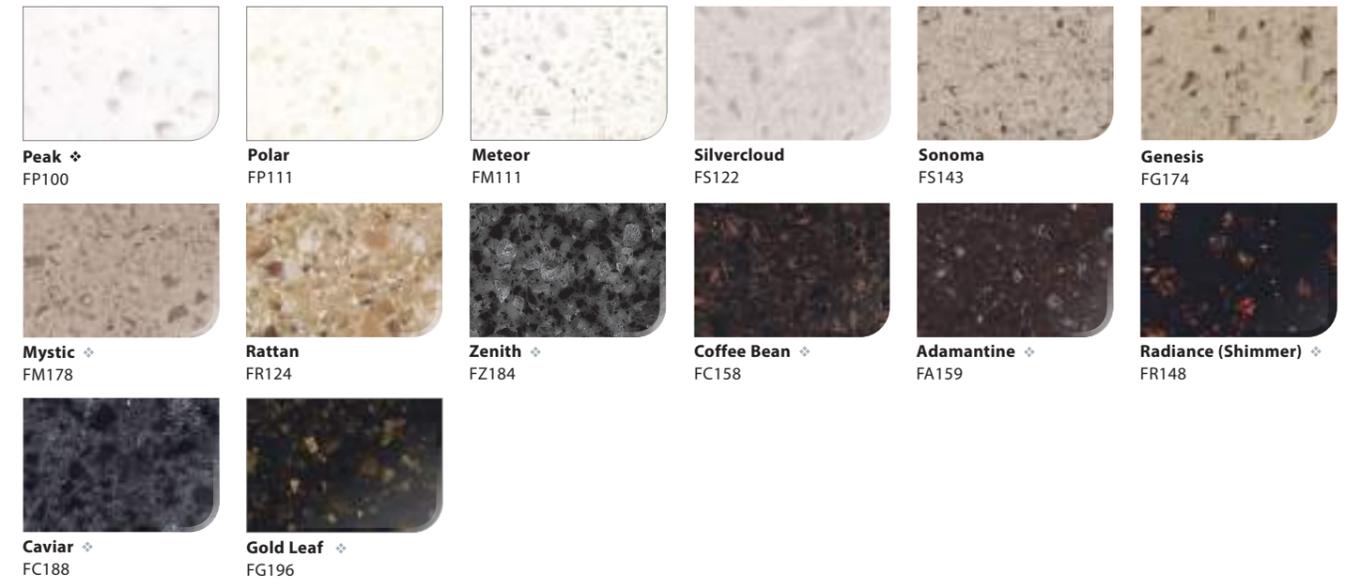
## TERRAZZO

## METALLIC



Metallic Yukon EY510 Metallic Sleeksilver(N) ES582 Metallic Galaxy EG595

## tempest®



Peak FP100 Polar FP111 Meteor FM111 Silvercloud FS122 Sonoma FS143 Genesis FG174 Mystic FM178 Rattan FR124 Zenith FZ184 Coffee Bean FC158 Adamantine FA159 Radiance (Shimmer) FR148 Caviar FC188 Gold Leaf FG196



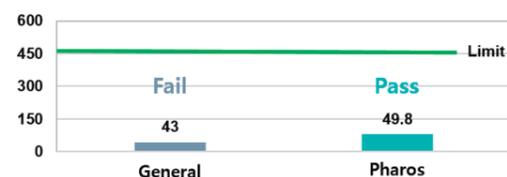
# RETARDAMENTO DE CHAMA

## SUPERFÍCIES RETARDADORAS DE CHAMA PARA ESPAÇOS INTERIORES DE QUAISQUER NAVIOS & BARCOS

Staron® Pharos possui a certificação DEM (Diretiva sobre Equipamentos Marítimos), de acordo com os regulamentos da OMI (Organização Marítima Internacional). Enquanto a maioria dos materiais de construção de navios são sensíveis ao calor e ao fogo, Staron® Pharos preenche tanto os requisitos de inflamabilidade como as elevadas exigências estéticas.

### Máx. densidade de fumo

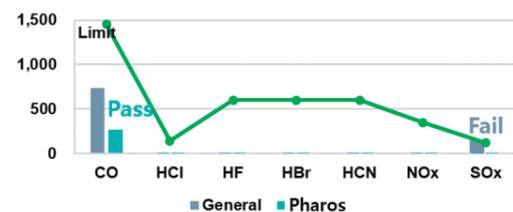
- Aprovado com 49.8 Dn (densidade do fumo)



### Produção de gás tóxico

- Testes encontraram 273 ppm de CO; não foram encontrados outros tipos de gás

- Em superfícies sólidas não certificadas foi encontrado o gás SOx



# STARON® RECICLADO

Muitas das cores de superfícies sólidas Staron são compostas por materiais reciclados, o que reduz os resíduos industriais e o consumo de energia durante o processo de produção. As cores também são amigas do ambiente, como certificado pela GREENGUARD e GREENGUARD Gold, e especialmente recomendadas para o uso em hospitais e estabelecimentos escolares, onde a higiene é o mais importante. A Staron também recebeu a certificação SCS do programa de construção verde da LEED.



# SUPER FLEX

## FÓRMULA ESPECIALIZADA PARA CURVAS & DESIGNS DRAMÁTICOS



Staron® Super Flex permite curvas mais dramáticas e uma maior flexibilidade, o que resulta em aplicações de alto desempenho em todos os projetos comerciais, residenciais e no espaço público. Conheça a nova inovação Staron e comece a planejar o seu novo espaço futurista e funcional.



Infinity ↕ IF188

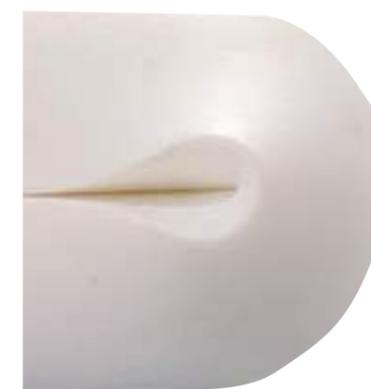


## ELEVADO ALONGAMENTO

- A taxa de alongamento de Staron® Super Flex é duas vezes mais alta do que a das cores Staron® já existentes.
- Staron® Super Flex pode ser usado em aplicações arquiteturais e interiores, tais como revestimento de paredes de alto desempenho ou superfícies de cozinhas, quartos de banho e móveis.

## POUPANÇA DE TEMPO

- Staron® Super Flex pode ser termoformado a baixas temperaturas e com tempos de aquecimento inferiores em comparação com o processo de termoformação das cores Staron® já existentes.



RADIUS " 0 MM "

Produto	Temp. forno	Tempo	Raio
StaronSolid (I2T)	302°F (150°C)	45-80 min	2" (50mm)
Staron Super Flex(I2T)	284°F (140°C)	20-30 min	0" (0mm)
	302°F (150°C)	15-30 min	

# REVESTIMENTO PARA PAREDES EXTERIORES

DESCUBRA A VERSÁTIL BELEZA DAS CORES STARON PARA REVESTIMENTO DE EXTERIORES

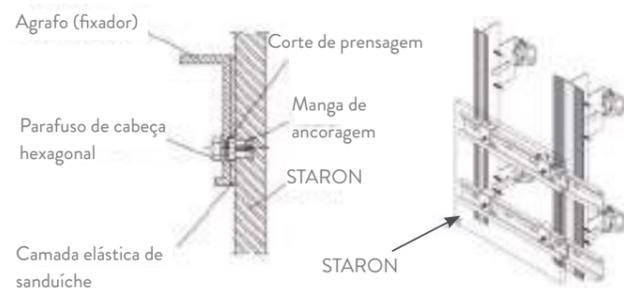
## CERTIFICADO DE APROVAÇÃO TÉCNICA EUROPEIA [ETA-16/0091]

O certificado ETA para revestimentos exteriores Staron® com sistema de ancoragem inferior Keil foi emitido pelo DIBt (Instituto Alemão de Engenharia Civil, um organismo de avaliação técnica certificado pela Organização Europeia de Aprovação Técnica). Este comprova que Staron® é um material adequado para revestimento exterior, de acordo com os regulamentos europeus.

## INSTALAÇÃO

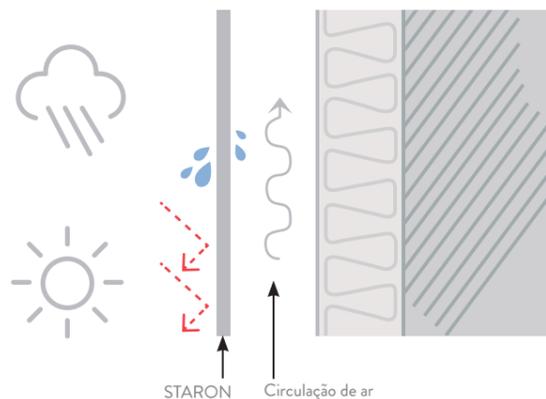
O sistema de revestimento para fachada ventilada e ancoragem inferior é o método de fixação correto e oficial para painéis Staron® com 12 mm de espessura.

## - ANCORAGEM INFERIOR E FIXAÇÃO DE REVESTIMENTO



## - VANTAGENS DAS FACHADAS VENTILADAS

- Descargas de água pluvial proveniente do exterior e humidade criada dentro do edifício através da abertura para prevenção de corrosão no edifício
- Poupança de energia no edifício graças ao aumento do isolamento térmico
- Redução do ruído externo
- Prevenção da formação de condensação no edifício



## REAÇÃO AO FOGO

RESISTÊNCIA AO FOGO	MÉTODO	RESULTADO
Euro class	EN 13501-1	B-s1, d0
Alemanha	DIN 4102-1	B1
Testes de exposição externa ao fogo para telhados	EN13501-5	Broof(t1)

# DIMENSÕES DOS PAINÉIS

Os clientes podem escolher a partir de uma vasta gama de espessuras e larguras de superfícies sólidas Staron. Consulte todos os tamanhos disponíveis na tabela abaixo e contacte-nos para pedidos especiais de tamanhos ou cores.



E - ESPESSURA	L - LARGURA	C - COMPRIMENTO	OPERAÇÕES DE LOGÍSTICA
mm	mm	mm	
19	760	3.680	
12	760	3.680	o
	930*	3.680	o
	1.350*	3.680	o
9	760	3.680	
	930*	3.680	
6**	760	2.500	o
	930*	2.500	o
	930*	3.680	

## CORES RECOMENDADAS PARA FACHADAS & REVESTIMENTO



\* Apenas disponível em Bright White (BW010)  
Também é possível adquirir outras cores em função da quantidade encomendada.

\*\* Não são recomendados temas de decoração de elevada manutenção e espessuras de painel de 6 mm para superfícies horizontais expostas a ambientes adversos/pressão.

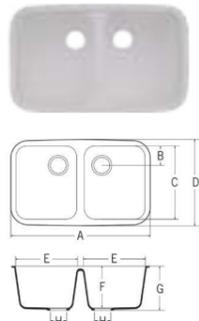
## STARON® 10 ANOS DE GARANTIA LIMITADA

A LOTTE CHEMICAL ('LOTTE') concede ao proprietário uma garantia limitada de 10 anos de qualquer instalação STARON® efetuada de acordo com as diretrizes de aplicação e processamento aprovadas pela LOTTE. Para mais informação sobre os termos e condições, consulte o nosso website [www.staron.com](http://www.staron.com).

# LAVA-LOUÇAS E LAVATÓRIOS

## COZINHA | LAVA-LOUÇAS

A2311



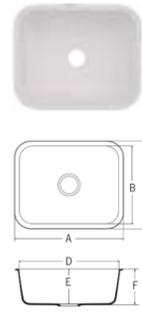
A 794mm  
B 110mm  
C 421mm  
D 481mm  
E 348mm  
F 235mm  
G 250mm  
H 90mm

A1181



A 460mm  
B 400mm  
C 482mm  
D 400mm  
E 208mm  
F 225mm

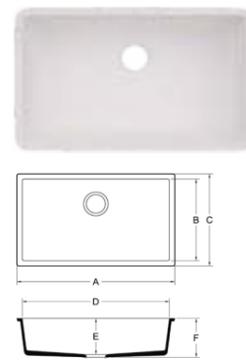
A1231



A 592mm  
B 422mm  
C 482mm  
D 532mm  
E 187mm  
F 202mm



B3290



A 750mm  
B 400mm  
C 450mm  
D 700mm  
E 185mm  
F 200mm

B3180



A 450mm  
B 400mm  
C 450mm  
D 400mm  
E 175mm  
F 190mm

A1121



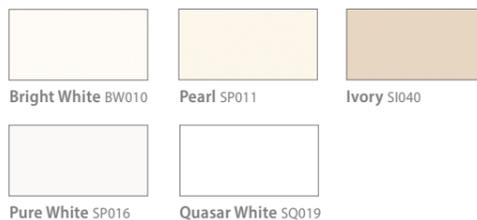
A 326mm  
B 356mm  
C 416mm  
D 266mm  
E 165mm  
F 180mm



• A LOTTE CHEMICAL não garante a correspondência exata de cores de lava-louças & pias e folhas.

• Os lava-louças & pias Staron são melhor implementados num produto com estas cinco cores:

## OPÇÕES DE COR

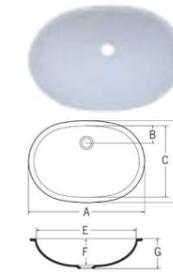


Um lava-louça ou lavatório integrado irá aumentar a eficiência e as qualidades higiênicas de cozinhas ou áreas de banho e, particularmente, de aplicações comerciais interiores. Todos os lava-louças e pias Staron totalmente em acrílico podem ser instalados em combinação com materiais de folha enquanto parte de uma superfície contínua com junções imperceptíveis para uma instalação ininterrupta perfeita. Isto significa que não existem fendas nem fissuras para acumulação e proliferação de bactérias ou bolor. Seja qual for o estilo que escolher, as superfícies higiênicas e não porosas do Staron serão sempre de fácil limpeza e manutenção.

Escolha entre cinco opções de cores coordenadas para lava-louças a partir de uma coleção de dez modelos populares.

## QUARTO DE BANHO | LAVATÓRIOS

A3211



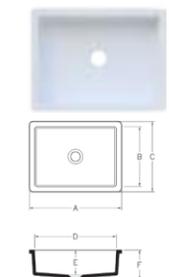
A 548mm  
B 86mm  
C 356mm  
D 396mm  
E 508mm  
F 156mm  
G 173mm

A3181



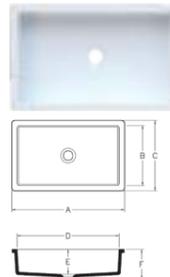
A 462mm  
B 94mm  
C 336mm  
D 376mm  
E 422mm  
F 139mm  
G 156mm

B3150



A 428mm  
B 94mm  
C 328mm  
D 378mm  
E 116mm  
F 138mm

B3190



A 524mm  
B 279mm  
C 324mm  
D 474mm  
E 116mm  
F 138mm



## SOLUÇÃO PERFEITA PARA PROFISSIONAIS DE SAÚDE

### A prevenção da propagação de infecção começa na superfície

A superfície sólida de acrílico Staron não é porosa nem é afetada pela humidade, não permitindo o crescimento e a propagação de bactérias e bolor. Um processo adesivo de instalação sem junções elimina fendas e fissuras, onde os patógenos se poderiam propagar, fornecendo assim um nível extra de higiene. A limpeza e sanitização realizam-se facilmente com as soluções de limpeza comuns nos cuidados de saúde.

#### Instalações sem junções:

A instalação sem junções melhora a fluidez do design - não há juntas abertas nem junções que retenham contaminações, fluidos ou pós indesejados.

#### Sustentável:

Fabricado de acordo com rigorosos padrões ambientais, cumprindo todos os códigos e regulamentos para materiais de construção de interiores.

#### Design versátil:

Estão disponíveis dezenas de cores, desde tons neutros e calmantes até alegres tons arrojadados, sendo ideal para espaços interiores de cuidados de saúde.

#### Fácil manutenção:

Staron é um produto homogêneo e com apenas uma cor, o que permite a sua reparação e restauração, frequentemente bastando do polir ou lixar ligeiramente.

#### Não poroso:

A superfície impermeável impede o crescimento de bactérias ou mofos e reduz a possibilidade de contaminação cruzada.

#### Fácil limpeza:

A limpeza e sanitização realizam-se com produtos não abrasivos para esfregar e pulverizar, comuns em estabelecimentos de cuidados de saúde.

#### Excelente durabilidade:

Uma maior força e resistência ao impacto significa menos manutenção e um ciclo de vida mais longo e económico.

#### Homogeneidade:

Staron é um produto homogêneo, o que significa que não existe uma camada superficial para desgastar ou descolar, tendo apenas uma cor ao longo de todo o seu corpo.

#### Qualidade superior:

As superfícies sólidas Staron são bastante mais resistentes e duráveis em comparação com laminados de plástico, o que as torna perfeitas para ambientes com uma elevada afluência.

#### Resistência a nádoas e substâncias químicas:

Resiste a diversos contaminantes, fluidos e substâncias químicas frequentemente presentes em ambientes de cuidados de saúde.

## OPÇÕES DE MONTAGEM

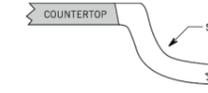
### Montagem com emenda



### Montagem inferior



### Montagem em ângulo



## The Wonders of Staron Solid Surface

### Excelente durabilidade:

Uma maior força e resistência ao impacto significa menos manutenção e um ciclo de vida mais longo e económico.

### Homogeneidade:

Staron é um produto homogêneo, o que significa que não existe uma camada superficial para desgastar ou descolar, tendo apenas uma cor ao longo de todo o seu corpo.

# TRATAMENTO E CUIDADO



## CUIDADOS E MANUTENÇÃO

### SUPERFÍCIES STARON®

A STARON® oferece um material de fácil manutenção e duradouro que pode ser limpo, mantido ou reparado com pouco esforço. O esforço de manutenção necessário para as superfícies contínuas e duradouras STARON® depende em geral da cor e do acabamento selecionados. As cores mais brilhantes e acabamentos foscos requerem menos cuidado do que as cores escuras e brilhantes.

Para cuidados e manutenção padrão, limpe diariamente as superfícies STARON® com um pano ou esponja humedecidos.



Os pequenos riscos ou nódoas nas superfícies dos acabamentos foscos ou acetinados podem ser removidos através de movimentos circulares com uma esponja humedecida ou agente de polimento. De seguida, enxague com água limpa e seque com um pano seco para evitar a criação de riscas.

Não utilize produtos de limpeza ou esponjas abrasivos nem lâ de aço nas cores escuras e acabamentos brilhantes. Para evitar a perda de brilho, utilize apenas um produto de limpeza suave sem abrasivo e um pano macio.

#### Isenção de responsabilidade

O conteúdo desta brochura foi preparado pelo fabricante com o máximo cuidado. O conteúdo é atualizado regular e atempadamente. No entanto, não podem ser excluídos eventuais erros na brochura. Apesar da cuidadosa verificação, o fabricante não assume qualquer responsabilidade legal ilimitada pela precisão, integridade e atualização desta brochura. Em particular, o fabricante não assume qualquer responsabilidade relativamente a quaisquer danos ou consequências resultantes da utilização do conteúdo fornecido.

### INSTRUÇÕES

Cumpra as seguintes instruções no caso de danos, sujidade ou nódoas:

- Nunca coloque focos ou louça quente sobre superfícies STARON®. Para evitar a congestão térmica, utilize sempre suportes com resistência térmica ou bases com fundo macio.
- Não exponha as superfícies STARON® a químicos agressivos ou substâncias corrosivas. Enxague imediatamente após contacto.
- Não deixe alimentos ou restos que deixem nódoas sobre as superfícies. Enxague imediatamente após contacto.
- Evite o corte sobre superfícies STARON®. Utilize sempre uma tábua.

O seu carpinteiro/técnico de instalação pode reparar riscas mais profundas ou nódoas resistentes lixando.



## TRATAMENTO

Devido às vantagens STARON® os técnicos de instalação e carpinteiros podem facilmente trabalhar o material com ferramentas de carpintaria. É possível serrar, lixar, furar, colar e esmerilhar materiais Staron, além de também ser possível proceder à termomoldagem. As seguintes instruções são a base de um processamento ideal, de acordo com os desejos do cliente.

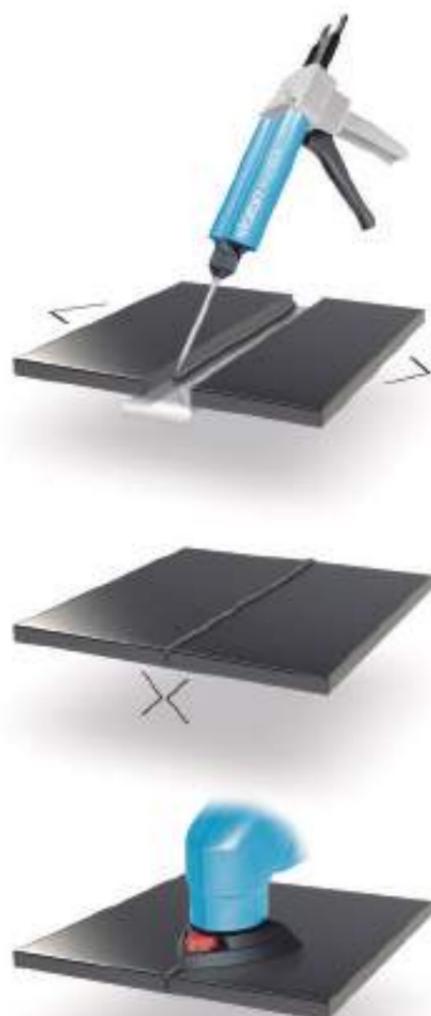
### COMBINAÇÃO COM OUTROS MATERIAIS

Utilize cola industrial de colagem permanente para combinar o produto com outros materiais. Ao fazê-lo, é importante considerar o coeficiente de expansão de cada material específico. Alternativamente, podem ser utilizadas ligações com parafuso com anilhas plásticas ou buchas rebaixadas.



### COLAGEM

Os painéis STARON® são colados com cola de dois componentes correspondente à cor do painel. Depois de os resíduos de cola terem sido removidos e a superfície polida, as juntas de cola são praticamente invisíveis.



### PERFIS DE LIGAÇÃO MURAL

É recomendada a utilização de um perfil oco para obter um perfil de ligação mural ideal, sem uniões. A melhor forma de o conseguir é unir os elementos do painel de ranhura STARON® com cola STARON®. De seguida, alise o raio (p. ex., 12,5 mm) com uma ferramenta de retificação.



### EXPANSÃO

Esquerda: O coeficiente de expansão específico do material de 35,0 x 10<sup>-6</sup>/K (correspondente a 1 mm por metro com uma diferença de temperatura  $\Delta T$  a 30 °C) deve ser considerado em todas as aplicações.

## MOLDAGEM

Os painéis STARON® podem ser moldados a 150 °C, através de um processo de pressão ou vácuo. Já os Super Flex podem ser termoformados a temperaturas mais baixas, tais como 140 °C – 150 °C. O raio de formação depende da cor e da espessura do material.

As cores Tempest e Quarry são condicionalmente moldáveis. No caso de eventuais questões, contacte a equipa de apoio ao cliente STARON®.



CORES	PESPESSURA DOS PAINÉIS EM MM	RAIO EM MM
Solid, Sanded	6	25
Solid, Sanded	12	76
Aspen, Pebble	12	127
Quarry, Metallic	12	203
Supreme	12	126
Super Flex	12	0



## OPÇÕES DE CONFIGURAÇÃO

Retroiluminação, impressão de sublimação e matrizes estão opcionalmente disponíveis com STARON®.

### RETROILUMINAÇÃO

Quase todas as cores são adequadas para retroiluminação parcial de logótipos translúcida ou com marcação. Possibilidade de retroiluminação de toda a superfície para determinadas cores STARON®.

A retificação de painéis STARON® cria superfícies ideais para retroiluminação LED de logótipos ou elementos de design.



### IMPRESSÃO DE SUBLIMAÇÃO

Num processo de impressão de sublimação, as imagens ou pigmentos de cores são prensados através de folha de papel aquecido na superfície do painel STARON® aquecido. Os pigmentos de cor mantêm a sua resistência à abrasão na camada inferior do material, tal como uma tatuagem.



## MATRIZES

Depois do processo de retificação, diferentes nervuras de cor STARON® são unidas. As estruturas de cor são retidas e complementam-se.



## MATRIZES DE MOLDAGEM

Para matrizes mais pequenas, encher as ranhuras dos painéis com cola STARON® à cor desejada e nivelar para retificação.



## PUNÇÕES INTEGRADAS

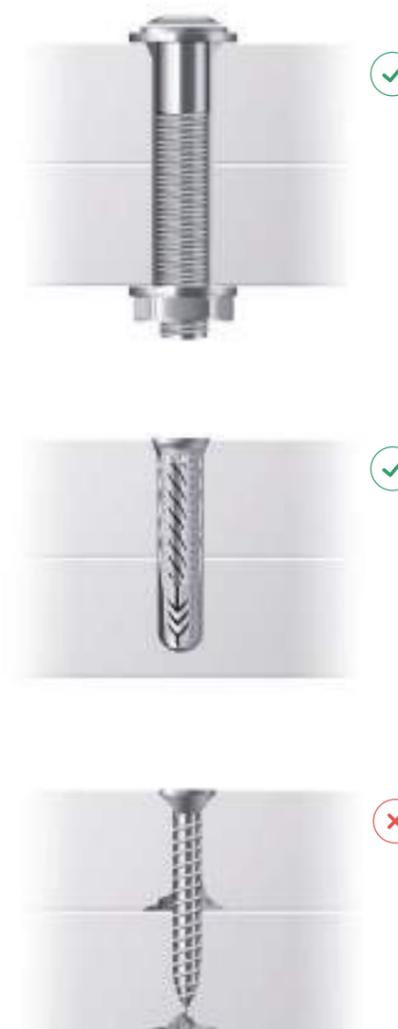
Tenha em atenção no seguinte ao integrar punções nos painéis STARON®:

- Forme os cantos internos com raio afilado
- Reforce os cantos interiores e recorte áreas com elementos de painel STARON®
- Oculte as extremidades do painel com fita de proteção térmica
- A utilização de suporte resistente ao calor é recomendada, de forma a evitar a congestão provocada por faces quentes, etc.



## ENCAIXE DE PARAFUSO

Os painéis STARON® nunca devem ser aparafusados diretamente com parafusos autoenroscantes. Utilize buchas plásticas sempre que possível. Alternativamente, pode utilizar parafusos penetrantes ou buchas rebaixasadas.



## ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE

### ACABAMENTO MATE

O acabamento mate é o acabamento padrão das superfícies sujeitas as ambientes intensos ou de tensão.



### ACABAMENTO ACETINADO

O acabamento acetinado possui um brilho elevado e exige muito cuidado.



### ACABAMENTO BRILHANTE

O acabamento brilhante possui um brilho refletor e exige, de acordo com a utilização, cuidado mais intenso do que os acabamentos fosco ou acetinado, especialmente no caso de cores mais escuras. Recomenda-se a utilização apenas de acabamento brilhante em áreas verticais.



# INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

## PROPRIEDADES TÉCNICAS

TIPO	PROPRIEDADE	MÉTODO DE TESTE	UNIDADE	RESULTADO DO TESTE
<b>Resistência ao fogo</b>	Resistência ao fogo (Euroclass)	EN 13501-1		B-s1 d0
	Resistência ao fogo (Alemanha)	DIN 4102-1		B1
	Resistência ao fogo (Reino Unido)	BS 476 Parte 6 & 7		classe 0
	Testes de exposição ao fogo para telhados	EN 13501-5		Broof(t1)
	Teste de fogo para componentes ferroviários	DIN 45545-2		R1 para HL3
	Teste de fogo para aplicação marítima interior	MED IMO B, D		Aprovado
<b>Propriedades mecânicas</b>	Módulo flexural	DIN EN ISO 178	Mpa	9030
	Resistência flexural	DIN EN ISO 178	Mpa	64,5
	Alongamento à rotura	DIN EN ISO 178	%	0,83
	Resistência à compressão	EN ISO 604	Mpa	181
	Resistência à tração	ASTM D 638	psi	6000
	Resistência superficial à energia eletrostática	EN 61340-4-1	Ω	>1x10 <sup>12</sup>
	Resistividade superficial à energia eletrostática	EN 61340-5-1	Ω	960x109
	Estabilidade dimensional a 20 °C - bruta	ISO 4586 p10	mm	-0,2
	Estabilidade dimensional a 20 °C - peso	ISO 4586 p10	%	-0,2
	Absorção de água	ASTM D570		0,04% em 24h
	Condutividade térmica	DIN EN 12664	W/(m.K)	0,53 ~ 0,57
	Resistência térmica	DIN EN 12664	m <sup>2</sup> .K/W	0,083 ~ 0,092
	Expansão térmica	ASTM D 696	mm/mm °C	3,6 * 10 <sup>-5</sup>
	<b>Propriedades físicas</b>	Densidade	DIN ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>
Resistência ao impacto (força da mola)		DIN EN 438-2	N	>25
Resistência ao impacto (altura)		DIN EN 438-2	cm	180
Dureza da superfície (índice de Moh)		DIN EN 101		2-3
Resistência ao desgaste		ISO 4586 p6	g /%	0.56 / 0.26
Propriedades antiderrapantes com 100µm		DIN 51130:2009-5		R9
Propriedades antiderrapantes com 120µm		DIN 51130:2009-5		R9
Propriedades antiderrapantes com 150µm		DIN 51130:2009-5		R9
Resistência à luz		DIN EN 15187:2006	Escala de azúis	> 6
Teste de carga		EN ISO 19712-2		Sem rachaduras / 0,10 mm
Resistência a queimaduras de cigarro		EN ISO 19712-2		3
Resistência a calor seco		EN ISO 19712-2		3
Resistência a calor húmido		EN ISO 19712-2		5
Resistência a variações de temperatura		EN ISO 19712-2		Secção 4, aprovado
Resistência química		EN ISO 19712-2		Método A
Antibacteriano e antifúngico		DIN EN ISO 846 A/C ASTM G 21, G22		Sem proliferação
<b>Uso especial</b>		Facade fixing authorisation	ETA-16/0091	
	Materiais para equipamentos para alimentos	NSF/ANSI <sup>3</sup> 51 (área alimentar)		Aprovado

É possível obter certificados, resultados de testes e informações sobre as propriedades do Staron® mediante pedido através do serviço de atendimento ao cliente da STARON®.

# LOTTE WORLD TOWER



## LOTTE

A LOTTE é uma empresa coreana global. Fundada há 50 anos em Seul, Coreia do Sul, a empresa cresceu através de aquisições e parcerias tornando-se líder mundial nas indústrias química, de construção, do turismo, de venda a retalho, financeira e alimentar.

A Lotte Chemical Corp., anteriormente Cheil Industries, fundada em 1954 como a empresa-mãe fundadora do grupo Samsung, deu início aos seus negócios no setor químico como parte da sua estratégia de expansão da carteira de clientes. Em 1992, a empresa começou o seu negócio de superfícies sólidas e em 2009 fez incursões no fabrico de pedra composta (superfícies de quartzo) para fortalecer a sua carteira de negócios. Em maio de 2016, o nome da empresa foi alterado para Lotte Chemical Corp. com o objetivo de tornar realidade a grande visão de se tornar um distribuidor global de materiais de superfícies decorativas de elevada qualidade.

Uma marca que não pode ser negligenciada: Com os seus 555 metros, a LOTTE World Tower em Jamsil-Dong, Seul, é o terceiro edifício mais alto na Coreia e o 5º mais alto do mundo. O impressionante complexo em redor da LOTTE World Tower inclui um shopping, hotéis e um parque temático.

**LOTTE CHEMICAL DEUTSCHLAND GMBH**

Kölner Str. 12, 65760 Eschborn, Germany

Tel. +49 (0) 6196-77 272 74

Staron.eu@lottechem.com

[www.staron.com](http://www.staron.com)